

# **Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)**

International application number: PCT/JP05/006551

International filing date: 29 March 2005 (29.03.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP  
Number: 2004-096083  
Filing date: 29 March 2004 (29.03.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 28 April 2005 (28.04.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application: 2004年 3月29日

出願番号 Application Number: 特願2004-096083

パリ条約による外国への出願に用いる優先権の主張の基礎となる出願の国コードと出願番号

The country code and number of your priority application, to be used for filing abroad under the Paris Convention, is

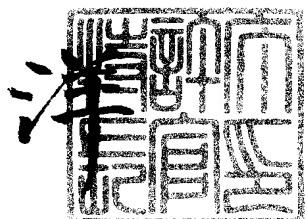
出願人 Applicant(s): 株式会社日本触媒

J P 2004-096083

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

2005年 4月13日

小川



【書類名】 特許願  
【整理番号】 K0009704  
【あて先】 特許庁長官殿  
【国際特許分類】 C08F 8/00  
【発明者】  
【住所又は居所】 兵庫県姫路市網干区興浜字西沖 992 番地の 1 株式会社日本触媒内  
【氏名】 和田 克之  
【発明者】  
【住所又は居所】 兵庫県姫路市網干区興浜字西沖 992 番地の 1 株式会社日本触媒内  
【氏名】 木村 一樹  
【発明者】  
【住所又は居所】 兵庫県姫路市網干区興浜字西沖 992 番地の 1 株式会社日本触媒内  
【氏名】 植田 裕子  
【発明者】  
【住所又は居所】 兵庫県姫路市網干区興浜字西沖 992 番地の 1 株式会社日本触媒内  
【氏名】 神頭 照幸  
【発明者】  
【住所又は居所】 兵庫県姫路市網干区興浜字西沖 992 番地の 1 株式会社日本触媒内  
【特許出願人】  
【識別番号】 000004628  
【住所又は居所】 大阪府大阪市中央区高麗橋 4 丁目 1 番 1 号  
【氏名又は名称】 株式会社日本触媒  
【代表者】 柳田 浩  
【手数料の表示】  
【予納台帳番号】 008291  
【納付金額】 21,000円  
【提出物件の目録】  
【物件名】 特許請求の範囲 1  
【物件名】 明細書 1  
【物件名】 要約書 1

## 【書類名】特許請求の範囲

### 【請求項 1】

酸基および／またはその塩含有不飽和单量体を架橋重合した吸水性樹脂を主成分とする粒子状吸水剤であって、下記（a）～（d）を満たす粒子状吸水剤。

（a）生理食塩水への無加圧下吸収倍率（C R C）が $32\text{ g/g}$ 以上

（b）質量平均粒子径（D 5 0）が $200\sim400\mu\text{m}$

（c） $150\mu\text{m}$ 未満の粒子が $0\sim2$ 質量%

（d）可溶分劣化増加量が $0\sim15$ 質量%で、且つ劣化試験液での水可溶分が $0.1\sim30$ 質量%

ただし、（可溶分劣化増加量）＝（ $0.05$ 質量%L-アスコルビン酸入り生理食塩水（劣化試験液）での1時間可溶分）－（生理食塩水中での1時間可溶分）で規定。

### 【請求項 2】

酸基および／またはその塩含有不飽和单量体を架橋重合した吸水性樹脂を主成分とする粒子状吸水剤であって、下記（a）～（c）および（e）を満たす粒子状吸水剤。

（a）生理食塩水への無加圧下吸収倍率（C R C）が $32\text{ g/g}$ 以上

（b）質量平均粒子径（D 5 0）が $200\sim400\mu\text{m}$

（c） $150\mu\text{m}$ 未満の粒子が $0\sim2$ 質量%

（e）可溶分劣化増加倍率が $1\sim4$ 倍で、且つ劣化試験液での水可溶分が $0.1\sim30$ 質量%

ただし、（可溶分劣化増加倍率）＝（ $0.05$ 質量%L-アスコルビン酸入り生理食塩水（劣化試験液）での1時間水可溶分）／（生理食塩水中での1時間水可溶分）で規定。

### 【請求項 3】

酸基および／またはその塩含有不飽和单量体を架橋重合した吸水性樹脂を主成分とする粒子状吸水剤であって、下記（a）～（c）および（k）を満たす粒子状吸水剤。

（a）生理食塩水への無加圧下吸収倍率（C R C）が $32\text{ g/g}$ 以上

（b）質量平均粒子径（D 5 0）が $200\sim400\mu\text{m}$

（c） $150\mu\text{m}$ 未満の粒子が $0\sim2$ 質量%

（k） $16$ 時間水可溶分が $0.1\sim10$ 質量%。

### 【請求項 4】

吸水性樹脂はさらに表面架橋されてなる、請求項1～3の何れかに記載の粒子状吸水剤。

### 【請求項 5】

さらに（f） $90\sim100$ 質量%が $600\sim150\mu\text{m}$ 範囲にある、請求項1～4の何れかに記載の粒子状吸水剤。

### 【請求項 6】

さらに（g）生理食塩水への $1.9\text{ kPa}$ での加圧下吸収倍率が $20\text{ g/g}$ 以上である、請求項1～5の何れかに記載の粒子状吸水剤。

### 【請求項 7】

さらに（h）生理食塩水へのボルテックス吸水速度が $60$ 秒以下である、請求項1～6の何れかに記載の粒子状吸水剤。

### 【請求項 8】

さらに（i）吸湿ブッロキング率が $0\sim20$ 質量%である、請求項1～7のいずれかに記載の粒子状吸水剤。

### 【請求項 9】

さらに（j）粒度分布の対数標準偏差が $0.20\sim0.40$ である、請求項1～8のいずれかに記載の粒子状吸水剤。

### 【請求項 10】

主成分の吸水性樹脂以外に、キレート剤、消臭剤、多価金属塩、無機微粒子から選ばれる微量成分をさらに含む請求項1～9の何れかに記載の粒子状吸水剤。

### 【請求項 11】

前記キレート剤がアミノカルボン酸およびその塩から選ばれる請求項10記載の粒子状吸

水剤。

【請求項 1 2】

前記消臭剤が植物成分である請求項 1 0 に記載の粒子状吸水剤。

【請求項 1 3】

前記多価金属塩が有機酸の多価金属塩である請求項 1 0 に記載の粒子状吸水剤。

【請求項 1 4】

前記無機微粒子が複合含水酸化物である請求項 1 0 に記載の粒子状吸水剤。

【請求項 1 5】

糞、尿または血液の吸収性物品であって、請求項 1 ~ 1 4 の何れかに記載の粒子状吸水剤および親水性繊維を含んで成形された吸収体。

【請求項 1 6】

請求項 1 ~ 1 5 の何れかに記載の粒子状吸水剤の製造方法であって、

未中和アクリル酸および／またはその塩を单量体の主成分とする不飽和单量体水溶液を架橋剤および連鎖移動剤の存在下に架橋重合する工程、

重合して得られた下記 (a) ~ (c) を満たす架橋重合体粒子をさらに表面架橋する工程

(a) 生理食塩水への無加圧下吸収倍率 (C R C) が 3 2 g / g 以上

(b) 質量平均粒子径 (D 5 0) が 2 0 0 ~ 4 0 0  $\mu$ m

(c) 1 5 0  $\mu$ m 未満の粒子が 0 ~ 2 質量 %

を含む、粒状吸水剤の製造方法。

【請求項 1 7】

請求項 1 ~ 1 5 の何れかに記載の粒子状吸水剤の製造方法であって、

未中和アクリル酸を单量体の主成分とする濃度 1 0 ~ 3 0 重量 % の不飽和单量体水溶液を架橋剤の存在下に架橋重合する工程、

重合後に中和する工程、

中和して得られた下記 (a) ~ (c) を満たす架橋重合体粒子をさらに表面架橋する工程

、

(a) 生理食塩水への無加圧下吸収倍率 (C R C) が 3 2 g / g 以上

(b) 質量平均粒子径 (D 5 0) が 2 0 0 ~ 4 0 0  $\mu$ m

(c) 1 5 0  $\mu$ m 未満の粒子が 0 ~ 2 質量 %

を含む、粒子状吸水剤の製造方法。

【請求項 1 8】

請求項 1 ~ 1 5 の何れかに記載の粒子状吸水剤の製造方法であって、

未中和アクリル酸および／またはその塩を单量体の主成分とする不飽和单量体水溶液を架橋剤の存在下に架橋重合する工程、

重合して得られた下記 (a) ~ (c) を満たす架橋重合体粒子をさらに表面架橋する工程

(a) 生理食塩水への無加圧下吸収倍率 (C R C) が 3 2 g / g 以上

(b) 質量平均粒子径 (D 5 0) が 2 0 0 ~ 4 0 0  $\mu$ m

(c) 1 5 0  $\mu$ m 未満の粒子が 0 ~ 2 質量 %

重合時、重合後の表面架橋前、表面架橋時、表面架橋後のいずれかにキレート剤を添加する工程

を含む、粒子状吸水剤の製造方法。

【書類名】明細書

【発明の名称】吸水性樹脂を主成分とする粒子状吸水剤

【技術分野】

【0001】

本発明は、吸水性樹脂を主成分とする粒子状吸水剤に関する。さらに詳しくは、おむつなど吸収性物品での実使用時、従来になく優れた吸収能を発揮する粒子状吸水剤に関するものである。

【背景技術】

【0002】

現在、紙オムツや生理用ナプキン、いわゆる失禁パット等の衛生材料には、その構成材として、体液を吸収させることを目的とした吸水性樹脂（吸水剤）およびバルブ等の親水性纖維が幅広く使用されている。上記の吸水性樹脂としては、例えば、ポリアクリル酸部分中和物架橋体、澱粉ーアクリル酸グラフト重合体の加水分解物、酢酸ビニルーアクリル酸エステル共重合体ケン化物、アクリロニトリル共重合体若しくはアクリラミド共重合体の加水分解物またはこれらの架橋体、及びカチオン性モノマーの架橋重合体等が主原料として用いられている。

従来から上記の吸水性樹脂に望まれる吸水特性としては、体液等の水性液体に接した際の高い吸収倍率、優れた吸収速度、通液性、膨潤ゲルのゲル強度、水性液体を含んだ基材から水を吸い上げる吸引量等が唱えられ、特定物性に調整した吸水剤が提供されている。

このような吸水性樹脂は、体液などの水性液体に接した際に優れた吸液量や吸水速度、ゲル強度、ゲル通液性、水性液体を含んだ基材から水を吸い上げる吸引力などに優れた物性を備えることが要求されている。さらに、近年は、非常に粒度分布が狭い吸水性樹脂粉末や、吸収倍率が高く水可溶分が少ない吸水性樹脂粉末が求められ、加圧下吸収倍率や加圧下通液性などの高いことが必須に求められるようになっている。

例えは、これら吸水性樹脂の諸物性を規定した多くのパラメーター特許や測定法も下記特許文献1～30のように出願されている。

特許文献1では、ゲル強度、可溶分、吸水倍率に優れた吸水性樹脂が提案されている。特許文献2では無加圧通液性、吸水速度、吸水倍率に優れた吸水性樹脂が提案されている。特定の粒度分布を規定した技術として特許文献3～6なども提案されている。また、各種荷重での加圧下吸水倍率に優れた吸水性樹脂やその測定法も多く提案され、加圧吸水倍率単独ないし他の物性との組み合わせた吸水性樹脂が特許文献7～16などが提案されている。

また、物性低下の耐衝撃性に優れた吸水性樹脂が特許文献17、18などに提案されている。粉塵量を規定した吸水性樹脂が特許文献19などに提案され、着色の少ない吸水性樹脂が特許文献20などに提案されている。耐尿性についてL-アスコルビン酸水溶液などへのゲル耐久性や吸水能に優れた吸水性樹脂が特許文献21、22で提案され、通気性に優れた吸水性樹脂が特許文献23で提案されている。残存モノマーの少ない吸水性樹脂が特許文献24に提案されている。

さらに特定の物性を持った吸水性樹脂が特定物性や構成ないしポリマー濃度の吸水性物品（おむつ）に好適であることが、特許文献25～30などに提案されている。

【0003】

これら多くの物性に着目されて開発されてきた吸水性樹脂（吸水剤）はこれらの物性をターゲットないしスペックしたものも製造され使用されてはいるが、これら特定物性（性能）をコントロールしても、いまだ紙おむつなどの実使用では十分な性能を発揮しているとは言い難いという問題があった。

【0004】

【特許文献1】米国再発行特許32649号明細書

【特許文献2】英国特許第2267094号B明細書

【特許文献3】米国特許第5051259号明細書

【特許文献4】米国特許第5419956号明細書

- 【特許文献5】米国特許第6087002号明細書
- 【特許文献6】欧州特許第0629441号明細書
- 【特許文献7】欧州特許第0707603号明細書
- 【特許文献8】欧州特許第0712659号明細書
- 【特許文献9】欧州特許第1029886号明細書
- 【特許文献10】米国特許第5462972号明細書
- 【特許文献11】米国特許第5453323号明細書
- 【特許文献12】米国特許第5797893号明細書
- 【特許文献13】米国特許第6127454号明細書
- 【特許文献14】米国特許第6184433号明細書
- 【特許文献15】米国特許第6297335号明細書
- 【特許文献16】米国再発行特許Re37021号明細書
- 【特許文献17】米国特許第5140076号明細書
- 【特許文献18】米国特許第6414214B1号明細書
- 【特許文献19】米国特許第5994440号明細書
- 【特許文献20】米国特許第6444744号明細書
- 【特許文献21】米国特許第6194531号明細書
- 【特許文献22】欧州特許第0940148号明細書
- 【特許文献23】欧州特許第1153656号明細書
- 【特許文献24】欧州特許第0605215号明細書
- 【特許文献25】米国特許第5147343号明細書
- 【特許文献26】米国特許第5149335号明細書
- 【特許文献27】欧州特許第0532002号明細書
- 【特許文献28】米国特許第5601452号明細書
- 【特許文献29】米国特許第5562646号明細書
- 【特許文献30】米国特許第5669894号明細書
- 【特許文献31】米国特許第6150582号明細書
- 【特許文献32】国際公開第02/053198号パンフレット
- 【特許文献33】欧州特許第0937739号明細書

## 【発明の開示】

### 【発明が解決しようとする課題】

#### 【0005】

そこで、本発明の解決しようとする課題は、従来の数多くの物性（吸水速度、無加圧下吸水倍率、加圧下吸水倍率、ゲル強度、耐久性、可溶分、粒度など）に着目した吸水性樹脂（吸水剤）が開発され使用されてきたにもかかわらず、これらの物性の制御ないし設計でも実使用で十分な性能を発揮できなかった吸水剤において、実使用にも好適な吸水剤を与えることである。

### 【課題を解決するための手段】

#### 【0006】

上記課題を解決すべく検討した結果、本発明は特定の粒度、特定の吸収倍率における尿劣化での可溶分の増加に着目した。すなわち、吸水性樹脂の諸物性は尿をモデルとした、生理食塩水（0.9質量%塩化ナトリウム水溶液）ないし各種人工尿が提案され、その中でも人尿尿組成は上記の各特許においてまちまちであるのが実情である。この事実からも理解できることで有るが、実際の尿の組成は一定ではなく、生活環境、食生活、年齢、季節、さらに同じ人でも時間や体調によって刻々と大きく変化しているのが実情である。従来の吸水性樹脂の問題点を鋭意検討した中で、吸水性樹脂の評価ではモデルとして一定の吸水液（生理食塩水、人工尿など）の1種類を使用して評価して物性を決定していたという問題点、すなわち、実使用のたびに尿の組成の変化によって吸水剤の可溶分が増加（変化）するため、従来の吸水剤は実使用で十分な性能を発揮できなかったことが見出された。

本発明は上記課題を解決するために銳意検討した結果、本発明では尿劣化での可溶分の増加に注目し、特に尿の組成の違いによる可溶分の差、それも特定の粒度、特定の吸収倍率での可溶分の変化がおむづでの実使用に大きな影響を与えることを見出した。そして、特定の粒度、特定の吸収倍率において、尿の変化によらず一定の範囲の可溶分を与える吸水剤が従来以上の優れた吸水剤であることを見出し、本発明を完成するに至った。

すなわち、吸水性樹脂として架橋構造を有し、特定の無加圧下吸収倍率を有すること、特定の粒度分布および平均粒子径を有すること、さらに吸水性樹脂の劣化量を特定の範囲にすることで、特定の質量平均粒子径において、さらに尿に対する吸水性樹脂の安定性も優れる吸水性樹脂が得られ、上記課題が解決できることに想到した。

### 【0007】

本発明の第一の粒子状吸水剤は、酸基および／またはその塩含有不飽和单量体を架橋重合した吸水性樹脂を主成分とする粒子状吸水剤であって、下記(a)～(d)を満たす吸水剤であることを特徴とする。

- (a) 生理食塩水への無加圧下吸収倍率(CRC)が32g/g以上
- (b) 質量平均粒子径(D50)が200～400μm
- (c) 150μm未満の粒子が0～2質量%
- (d) 可溶分劣化増加量が0～15質量%で、且つ劣化試験液での水可溶分が0.1～30質量%

ただし、(可溶分劣化増加量) = (0.05%L-アスコルビン酸入り生理食塩水(劣化試験液)での1時間可溶分) - (生理食塩水中での1時間可溶分)で規定。

また、本発明の第二の粒子状吸水剤は、酸基および／またはその塩含有不飽和单量体を架橋重合した吸水性樹脂を主成分とする粒子状吸水剤であって、下記(a)～(c)および(e)を満たす吸水剤であることを特徴とする。

- (a) 生理食塩水への無加圧下吸収倍率(CRC)が32g/g以上
- (b) 質量平均粒子径(D50)が200～400μm
- (c) 150μm未満の粒子が0～2質量%
- (e) 可溶分劣化増加倍率が1～3倍で、且つ劣化試験液での水可溶分が0.1～30質量%

ただし、(可溶分劣化増加倍率) = (0.05%L-アスコルビン酸入り生理食塩水(劣化試験液)での1時間水可溶分) / (生理食塩水中での1時間水可溶分)で規定。

また、本発明の第三の粒子状吸水剤は、酸基および／またはその塩含有不飽和单量体を架橋重合した吸水性樹脂を主成分とする粒子状吸水剤であって、下記(a)～(c)および(k)を満たすことを特徴とする。

- (a) 生理食塩水への無加圧下吸収倍率(CRC)が32g/g以上
- (b) 質量平均粒子径(D50)が200～400μm
- (c) 150μm未満の粒子が0～2質量%
- (k) 16時間水可溶分が0.1～10質量%。

また、本発明の第一の粒子状吸水剤の製造方法は、

未中和アクリル酸および／またはその塩を单量体の主成分とする不飽和单量体水溶液を架橋剤および連鎖移動剤の存在下に架橋重合する工程、

重合して得られた下記(a)～(c)を満たす架橋重合体粒子をさらに表面架橋する工程

- (a) 生理食塩水への無加圧下吸収倍率(CRC)が32g/g以上
- (b) 質量平均粒子径(D50)が200～400μm
- (c) 150μm未満の粒子が0～2質量%

を含む、ことを特徴とする。

### 【0008】

本発明の第二の粒子状吸水剤の製造方法は、  
未中和アクリル酸を单量体の主成分とする濃度10～30重量%の不飽和单量体水溶液を架橋剤の存在下に架橋重合する工程  
重合後に中和する工程

中和して得られた下記(a)～(c)を満たす架橋重合体粒子をさらに表面架橋する工程

(a) 生理食塩水への無加圧下吸収倍率(CRC)が32g/g以上

(b) 質量平均粒子径(D50)が200～400μm

(c) 150μm未満の粒子が0～2質量%

を含む、ことを特徴とする。

本発明の第三の粒子状吸水剤の製造方法は、

未中和アクリル酸および/またはその塩を単量体の主成分とする不飽和单量体水溶液を架橋剤の存在下に架橋重合する工程、

重合して得られた下記(a)～(c)を満たす架橋重合体粒子をさらに表面架橋する工程

(a) 生理食塩水への無加圧下吸収倍率(CRC)が32g/g以上

(b) 質量平均粒子径(D50)が200～400μm

(c) 150μm未満の粒子が0～2質量%

重合時、重合後の表面架橋前、表面架橋時、表面架橋後のいずれかにキレート剤を添加する工程

を含む、ことを特徴とする。

#### 【発明の効果】

#### 【0009】

本発明の粒子状吸水剤によれば、おむつなど吸収性物品での実使用時、従来になく優れた吸収能を発揮する。

#### 【発明を実施するための最良の形態】

#### 【0010】

以下、本発明の吸水性樹脂および吸水剤に使用する原料や反応条件等について説明する。

#### (1) 吸水性樹脂

本発明の吸水性樹脂とは、ヒドロゲルを形成しうる水膨潤性水不溶性の架橋重合体のことであり、例えば、水膨潤性とはイオン交換水中において必須に自重の5倍以上、好ましくは50倍から1000倍という多量の水を吸収するものを指し、また、水不溶性とは水可溶分が50重量%以下、さらには後述の範囲のものを指す。なお、これらの測定法は実施例で規定する。

本発明では吸水性樹脂として、本発明を達成する上で、酸基および/またはその塩含有不飽和单量体を架橋重合した吸水性樹脂（架橋重合した構造である吸水性樹脂であれば良く、酸基および/またはその塩含有不飽和单量体を重合後に、架橋剤により架橋反応して得られる吸水性樹脂でも良い）が必須に用いられ、好ましくは、アクリル酸及び/又はその塩（中和物）を主成分とする不飽和单量体を重合・架橋することにより得られるポリアクリル酸部分中和物重合体が用いられる。

#### (2) 吸水剤およびその製造方法

本発明で吸水剤とは吸水性樹脂を主成分とし、必要により少量の添加剤や水を含有する、水性液体の吸収固化剤のことを指し、吸水性樹脂の含有量は全体の70～100質量%、好ましくは80～100質量%、さらに好ましくは90～100質量%未満である。微量成分としては通常は水が主成分ないし必須とされ、さらには後述の添加剤が使用される。なお、水性液体としては、水に限らず、尿、血液、糞、廃液、湿気や蒸気、冰、水と有機溶媒ないし無機溶媒の混合物、雨水、地下水など、水を含めば特定に制限されないが、好ましくは、尿、特に人尿の吸収固化剤とされる。

本発明の吸水剤の製造方法は、本発明の物性を満たせば特に問わないが、例えば、下記の<製法1>～<製法3>で得ることができる。

#### <製法1>

未中和アクリル酸および/またはその塩を単量体の主成分とする不飽和单量体水溶液を架橋剤および連鎖移動剤の存在下に架橋重合したのち、特定の粒度に調整し、得られた特定吸収倍率の架橋重合体粒子をさらに表面架橋する方法。

## 〈製法2〉

未中和アクリル酸を主成分とする特定濃度の不飽和单量体水溶液を架橋剤の存在下に架橋重合したのち、さらに中和し、特定の粒度に調整し、得られた特定吸収倍率の架橋重合体粒子をさらに表面架橋する方法。

## 〈製法3〉

未中和アクリル酸および／またはその塩を单量体の主成分とする不飽和单量体水溶液を架橋剤の存在下に架橋重合したのち、特定の粒度に調整し、得られた特定吸収倍率の架橋重合体粒子をさらに表面架橋し、その重合時、または表面架橋の前後ないし同時に、キレート剤を添加する方法。

以下、本発明の吸水剤の製造方法（製法1～3）、さらには本発明の吸水剤について順次説明する。

### （3）不飽和单量体

吸水性樹脂を構成する不飽和单量体（以下単に单量体と略す）としては、アクリル酸および／またはその塩を主成分として使用することが好ましいが、その他の单量体を併用してもよく、その他の单量体だけから吸水性樹脂を得てもよい。さらに使用される单量体としては、メタクリル酸、（無水）マレイン酸、スマール酸、クロトン酸、イタコン酸、ビニルスルホン酸、2-（メタ）アクリルアミド-2-メチルプロパンスルホン酸、（メタ）アクリロキシアルカンスルホン酸およびそのアルカリ金属塩、アンモニウム塩、N-ビニル-2-ピロリドン、N-ビニルアセトアミド、（メタ）アクリルアミド、N-イソブロピル（メタ）アクリルアミド、N,N-ジメチル（メタ）アクリルアミド、2-ヒドロキシエチル（メタ）アクリレート、メトキシポリエチレングリコール（メタ）アクリレート、ポリエチレングリコール（メタ）アクリレート、イソブチレン、ラウリル（メタ）アクリレート等の水溶性または疎水性不飽和单量体等を共重合成分とするものも含まれる。

本発明でアクリル酸（塩）以外の单量体を用いる場合、本発明を達成するため、該アクリル酸（塩）以外の单量体は、主成分として用いるアクリル酸及びその塩との合計量に対して、好ましくは0～30モル%、より好ましくは0～10モル%、最も好ましくは0～5モル%の割合である。

#### 【0011】

なお、单量体に酸基含有の不飽和单量体を使用する場合、その塩としてアルカリ金属塩、アルカリ土類金属塩、アンモニウム塩が挙げられるが、得られる吸水性樹脂の性能、工業的入手の容易さ、安全性等の面からナトリウム塩、カリウム塩が好ましい。

#### 【0012】

またアクリル酸などの酸基含有不飽和单量体は、物性面およびpH面から酸基が中和されることが好ましく、酸基の中和率は通常20～100モル%、さらには好ましくは30～95モル%、より好ましく40～80モル%である。酸基の中和は单量体で行ってもよいし、製法2のように重合体で行ってもよいし、それらを併用しても良い。

### （4）架橋性单量体（内部架橋剤）

本発明の吸水性樹脂は架橋重合体であって、その手法は架橋性单量体を使用しない自己架橋型のものであってもよいが、物性面から好ましくは、一分子中に2個以上の重合性不饱和基、2個以上の反応性基を有する架橋性单量体（吸水性樹脂の内部架橋剤とも言う）を共重合又は反応させる。なお、架橋重合体あることは、前記水不溶性であることでも規定される。

これら内部架橋剤の具体例としては、例えば、N,N'-メチレンビス（メタ）アクリルアミド、（ポリ）エチレングリコールジ（メタ）アクリレート、（ポリ）プロピレングリコールジ（メタ）アクリレート、トリメチルロールプロパントリ（メタ）アクリレート、グリセリントリ（メタ）アクリレート、グリセリンアクリレートメタクリレート、エチレンオキサイド変性トリメチロールプロパントリ（メタ）アクリレート、ペンタエリスリトールヘキサ（メタ）アクリレート、トリアリルシアヌレート、トリアリルイソシアヌレート、トリアリルホスフェート、トリアリルアミン、ポリ（メタ）アリロキシアルカン、（ポリ）エチレングリコールジグリシジルエーテル、グリセロールジグリシジルエーテル、

エチレングリコール、ポリエチレングリコール、プロピレングリコール、グリセリン、ペンタエリスリトール、エチレンジアミン、エチレンカーボネート、プロピレンカーボネート、ポリエチレンイミン、グリシジル（メタ）アクリレート等を挙げることができる。

#### 【0013】

これら内部架橋剤は、単独で用いてもよく、適宜2種類以上を混合して用いてもよい。また、これら内部架橋剤は、反応系に一括添加してもよく、分割添加してもよい。少なくとも1種または2種類以上の内部架橋剤を使用する場合には、最終的に得られる吸水性樹脂や吸水剤の吸収特性等を考慮して、2個以上の重合性不飽和基を有する化合物を重合時に必須に用いることが好ましい。

#### 【0014】

これら内部架橋剤の使用量は前記単量体（内部架橋剤を除く）に対して、好ましくは0.001～2モル%、より好ましくは0.005～0.5モル%、さらに好ましくは0.01～0.2モル%、特に好ましくは0.03～0.15モル%の範囲内とされる。上記内部架橋剤の使用量が0.001モル%よりも少ない場合、並びに、2モル%よりも多い場合には、充分な吸収特性が得られないおそれがある。

上記内部架橋剤を用いて架橋構造を重合体内部に導入する場合には、上記内部架橋剤を、上記単量体の重合前あるいは重合途中、あるいは重合後、または中和後に反応系に添加するようにすればよい。

#### （5）重合開始剤

本発明に用いられる吸水性樹脂を得るために上述の単量体を重合するに際して使用される開始剤としては過硫酸カリウム、過硫酸アンモニウム、過硫酸ナトリウム、過酢酸カリウム、過酢酸ナトリウム、過炭酸カリウム、過炭酸ナトリウム、t-ブチルハイドロパーオキサイド、過酸化水素、2,2'-アゾビス(2-アミジノプロパン)二塩酸塩等のラジカル重合開始剤や、2-ヒドロキシ-2-メチル-1-フェニル-1-プロパン-1-オン等の光重合開始剤を用いることができる。これら重合開始剤の使用量は物性面から0.001～2モル%、好ましくは0.01～0.1モル%（対全単量体）である。これらの重合開始剤が0.001モル%未満の場合には未反応の残存単量体が多くなり、一方重合開始剤が2モル%を超える場合には重合の制御が困難となるので好ましくない。

#### （6）重合方法および重合溶液（特に製法1および3）

本発明ではバルク重合や沈殿重合を行うことが可能であるが、物性面から上記単量体を水溶液とすることによる、水溶液重合や逆相懸濁重合を行うことが好ましい。単量体を水溶液とする場合の該水溶液（以下、単量体水溶液と称する）中の単量体の濃度は水溶液の温度や単量体によって決まり、特に限定されるものではないが、好ましくは10～70質量%、さらに好ましくは20～60質量%である。また、上記水溶液重合を行う際には、水以外の溶媒を必要に応じて併用してもよく、併用して用いられる溶媒の種類は、特に限定されるものではない。重合後は必要により粉碎すればよい。

上記の重合を開始させる際には、前述の重合開始剤を使用して開始させる。また、前述重合開始剤の他にも紫外線や電子線、γ線などの活性エネルギー線を単独あるいは重合開始剤と併用しても良い。重合開始時の温度は、使用する重合開始剤の種類にもよるが、15～130℃の範囲が好ましく、20～120℃の範囲が好ましい。

なお、逆相懸濁重合とは、単量体水溶液を疎水性有機溶媒に懸濁させる重合法であり、例えば、米国特許4093776号、同4367323号、同4446261号、同4683274号、同5244735号などの米国特許に記載されている。水溶液重合は分散溶媒を用いずに単量体水溶液を重合する方法であり、例えば、米国特許4625001号、同4873299号、同4286082号、同4973632号、同4985518号、同5124416号、同5250640号、同5264495号、同5145906号、同5380808号などの米国特許や、欧州特許0811636号、同0955086号、同0922717号などの欧州特許に記載されている。これら重合法に例示の単量体や開始剤なども本発明では適用できる。

#### （7）その他の重合方法

### (a) 未中和のカルボン酸基（アクリル酸）が主成分の重合（特に製法2）

前記(6)の重合方法は、通常、予め中和された酸基含有不飽和单量体で重合（中和重合法）されるが、本発明の製法2では、重合方法として、未中和の酸基含有不飽和单量体、特に未中和アクリル酸を主成分とされ、さらに重合後の酸基が中和、いわゆる酸重合＆後中和法が適用される。

すなわち、本発明の製法2は、未中和アクリル酸を主成分とする特定濃度の不飽和单量体水溶液を架橋剤の存在下に架橋重合したのち、さらに中和し、特定の粒度に調整し、得られた特定吸収倍率の架橋重合体粒子をさらに表面架橋する方法であり、酸重合＆後中和法が適用される。

製法2では、未中和アクリル酸が主成分、特に30～100モル%、さらには90～100モル%、特に100モル%の单量体からの架橋重合体についても、アルカリ金属塩を添加して部分的にアルカリ金属塩基とすることで本発明の吸水性樹脂として用いることが出来る。本重合方法により得られた吸水性樹脂を本発明の吸水剤として用いた場合、吸収能が高く、尿に対する安定性に優れた吸収体を得ることが可能になる。

上述の重合方法(6)と同様に、アクリル酸とともに必要により他の重合性单量体も使用することが出来る。具体的な他の重合性单量体、架橋性单量体（内部架橋剤）、重合開始剤の種類、添加量等詳細については、前記(3)(4)(5)記載の内容と同様である。製法2で溶媒を使用した場合の重合性单量体の濃度は特に限定は無いが、通常5～30%質量%、好ましくは10～30質量%の低濃度で、重合開始温度が低温10～25℃の水溶液とされる。

製法2において、重合後の重合体は必須に中和される。得られた重合体中の酸基を中和して部分的にアルカリ金属塩基とするために使用されるアルカリ金属化合物としてはアルカリ金属水酸化物（水酸化ナトリウム、水酸化カリウム、水酸化リチウムなど）、アルカリ金属炭酸塩（炭酸ナトリウム、重炭酸ナトリウムなど）などが挙げられる。得られる吸水性樹脂の性能、工業的入手の容易さ、安全性等の面からナトリウム塩、カリウム塩が好ましい。本発明においては、重合体中の酸基の50～90モル%、好ましくは60～80モル%がアルカリ金属化合物との中和反応によりアルカリ金属塩に変換される。重合体をアルカリ金属化合物で中和する方法としては溶媒を使用して重合した場合、得られたゲル状重合体を約1cm<sup>3</sup>以下的小片に裁断しながらアルカリ金属化合物の水溶液を添加し、ゲルをさらにニーダーやミートチョバーで混練する方法がある。また、本発明の吸水剤を得る上で、中和温度は50～100℃、さらには60～90℃であり、中和は米国特許6187872号の請求項1に記載の第一中和指数（粒子200個の中和度合いで規定）が10以下の均一さを示すことが好ましい。

### (b) 連鎖移動剤添加（特に製法1）

本発明の製法1では、重合時に必須に連鎖移動剤が使用される。前述の前記不飽和单量体、内部架橋剤、重合開始剤に加えて水溶性連鎖移動剤を存在させて重合することで得られる吸水性樹脂を本発明の吸水剤として用いた場合、吸収能が高く、尿に対する安定性に優れる吸収体を得ることが可能になる。

本発明で重合に使用する水溶性連鎖移動剤としては、水または水溶性エチレン性不飽和单量体に溶解するものであれば特に限定されず、チオール類、チオール酸類、2級アルコール類、アミン類、次亜磷酸塩類などを挙げることが出来る。具体的には、メルカプトエタノール、メルカプトプロパノール、ドデシルメルカプタン、チオグリコール類、チオリンゴ酸、3-メルカプトプロピオン酸、イソプロパノール、次亜磷酸ナトリウム、蟻酸、およびそれらの塩類が使用され、これらの群から選ばれる1種または2種以上が用いられるが、その効果から次亜磷酸ナトリウムなどの次亜磷酸塩を用いることが好ましい。

水溶性連鎖移動剤の使用量は水溶性連鎖移動剤の種類や使用量、单量体水溶液の濃度にもよるが、全单量体に対して0.001～1モル%であり、好ましくは0.005～0.3モル%である。使用量が0.001モル%未満では、本発明に用いる内部架橋剤量では架橋密度が高く吸収倍率が低くなりすぎてこのましくない。また1モル%を超えて使用すると水可溶成分量が増加し、かえって安定性が低下するので好ましくない。

## (8) 乾燥

上記架橋重合体は含水ゲル状架橋重合体であり、架橋重合体は、必要に応じてゲルで粉碎し、さらに乾燥される。乾燥は通常60℃～250℃、好ましくは100℃～220℃、より好ましくは120℃～200℃の温度範囲で行われる。乾燥時間は重合体の表面積、含水率、および乾燥機の種類に依存し、目的とする含水率になるよう選択される。

### 【0015】

本発明に用いることのできる吸水性樹脂の含水率（吸水性樹脂に含まれる水分量で規定され、180℃で3時間の乾燥減量で測定される。）は特に限定されないが、室温でも流動性を示す粒子（粉末）であり、より好ましくは含水率が0.2～30質量%、さらに好ましくは0.3～15質量%、特に好ましくは0.5～10質量%の粉末状態である。含水率が高くなってしまうと、流動性が悪くなり製造し支障をきたすばかりか、吸水性樹脂が粉碎できなくなったり、特定の粒度分布に制御できなくなってしまう恐れがある。

用いられる乾燥方法としては、加熱乾燥、熱風乾燥、減圧乾燥、赤外線乾燥、マイクロ波乾燥、疎水性有機溶媒との共沸による脱水、高温の水蒸気を用いた高温乾燥等目的の含水率となるように種々の方法を採用することができ、特に限定されるものではない。

前記の製法で得られた、本発明の吸水性樹脂は粉末として取り扱えるのであれば、球状、纖維状、棒状、略球状、偏平状、不定形状、造粒粒子状、多孔質構造を有する粒子等特に限定されるものではないが、粉碎工程を経て得られた不定形破碎状のものが好ましく使用できる。

## (9) 粉碎・分級および粒度制御、ならびに吸収倍率

本発明の吸水性樹脂（架橋重合体）は、本発明の吸水剤を得るために、好ましくは粉末として特定の粒度に調整される。

本発明の吸水性樹脂（架橋重合体粒子）の粒径としては、本発明の吸水剤を得るために、質量平均粒子径が通常180～420μm、好ましくは200～400μm、より好ましくは225～380μm、特に好ましくは250～350μmに狭く制御され、かつ、150μm未満の粒子の割合が、0～3質量%、好ましくは0～2質量%、より好ましくは0～1質量%に制御される。

また、本発明の吸水性樹脂は本発明の吸水剤を得るために、その嵩比重（JIS K-3362で規定）は好ましくは0.40～0.90g/m<sup>3</sup>、より好ましくは0.50～0.80g/m<sup>3</sup>の範囲に調整される。また600～150μmの間の粒子が全体の好ましくは90～100質量%、より好ましくは95～100質量%、さらに好ましくは98～100質量%とされる。粒度分布の対数標準偏差（σ<sub>1</sub>）は好ましくは0.20～0.50、より好ましくは0.20～0.45、特に好ましくは0.20～0.40とされる。粒度調整は逆相懸濁重合のように粒子状で分散重合および分散乾燥させて調整してもよいが、通常、特に水溶液重合の場合、乾燥後に乾燥後に粉碎および分級されて、特定粒度に調整される。

なお、本発明で上記して得られた吸水性樹脂は上記粒度に調整されるが、好ましくは、表面架橋前の生理食塩水への無加圧下吸収倍率が32g/g以上、より好ましくは35～70g/g、さらに好ましくは40～65g/g、特に好ましくは45～60g/gとされる。吸収倍率の制御は内部架橋剤など、前述の重合条件や乾燥条件を制御して行えばよい。

## (10) 造粒

また、分級により、除去された粒子を造粒などによって、より大きな粒子または粒子状凝集物に再生し、本発明の吸水性樹脂として用いることを可能とする工程を含んでも良い。米国特許6228930号、同5264495号、同4950692号、同5478879号および欧州特許844270号などを用いることが可能であるが、このように再生された吸水性樹脂は実質的に多孔質構造を有する。

本発明の吸水性樹脂粒子中に含まれる、本工程によって再生された吸水性樹脂の割合は、好ましくは10～50質量%、より好ましくは15質量%以上、最も好ましくは20質量%以上である。本工程によって再生された吸水性樹脂は、本発明の吸水性樹脂粒子として

用いた場合、再生されていないものと比べて表面積が大きいため、より速い吸収速度が得られ、性能的に有利である。

#### (11) 表面架橋処理(特に製法1~3)

本発明で用いられる吸水剤は、好ましくは、前記製法1~3に代表されるように、特定の粒度に調整し、得られた特定吸収倍率の架橋重合体粒子をさらに表面架橋して得ることができる。本発明の吸収剤は、例えば、かかる表面架橋によってその吸収倍率(CRC)を低下、好ましくは表面架橋前の吸収倍率(CRC)の95~50%、さらには90~60%にまで低下させて得られる。なお、吸収倍率の低下は架橋剤の種類や量、反応温度や時間などで適宜調整すればよい。

本発明で用いることができる表面架橋剤としては、特に限定されないが、例えば、米国特許6228930号、同6071976号、同6254990号などに例示されている表面架橋剤を用いることができる。例えば、モノ、ジ、トリ、テトラまたはポリエチレングリコール、モノプロピレンゲリコール、1,3-プロパンジオール、ジプロピレンゲリコール、2,3,4-トリメチル-1,3-ペンタンジオール、ポリプロピレンゲリコール、グリセリン、ポリグリセリン、2-ブテン-1,4-ジオール、1,4-ブタンジオール、1,3-ブタンジオール、1,5-ペンタンジオール、1,6-ヘキサンジオール、1,2-シクロヘキサンジメタノールなどの多価アルコール化合物；エチレングリコールジグリシジルエーテルやグリシドールなどのエポキシ化合物；エチレンジアミン、ジエチレントリアミン、トリエチレンテトラミン、テトラエチレンペニタミン、ペンタエチレンヘキサミン、ポリエチレンイミン、ボリアミドボリアミン等の多価アミン化合物；エピクロロヒドリン、エピブロムヒドリン、 $\alpha$ -メチルエピクロロヒドリン等のハロエポキシ化合物；上記多価アミン化合物と上記ハロエポキシ化合物との縮合物；2-オキサゾリジノンなどのオキサゾリジノン化合物；エチレンカボネートなどのアルキレンカーボネート化合物等が挙げられ、これらの1種のみ用いてもよいし、2種以上を併用してもよい。本発明の効果を十分に發揮するためには、これらの表面架橋剤の中で多価アルコールを必須に用いることが好ましい。多価アルコールとしては、炭素数2~10のものが好ましく、炭素数3~8のものがより好ましい。

#### 【0016】

表面架橋剤の使用量は、用いる化合物やそれらの組み合わせ等にもよるが、吸水性樹脂に対して、0.001~10質量%の範囲内が好ましく、0.01~5質量%の範囲内がより好ましい。

#### 【0017】

本発明で表面架橋を行う場合には、水を用いることが好ましい。この際、使用される水の量は、使用する吸水性樹脂の含水率にもよるが、吸水性樹脂に対して0.5~20質量%の範囲内が好ましく、より好ましくは0.5~10質量%の範囲内である。また、水以外に親水性有機溶媒を用いてもよい。親水性有機溶媒を用いる場合、その使用量は、吸水性樹脂に対して0~10質量%の範囲内が好ましく、より好ましくは0~5質量%の範囲内、さらに好ましくは0~3質量%の範囲内である。

#### 【0018】

本発明において表面架橋を行う場合には、水及び/または親水性有機溶媒と表面架橋剤とを予め混合した後、次いで、その水溶液を吸水性樹脂に噴霧あるいは滴下混合する方法が好ましく、噴霧する方法がより好ましい。噴霧される液滴の大きさは、平均粒子径で0.1~300 $\mu\text{m}$ の範囲内が好ましく、0.1~200 $\mu\text{m}$ の範囲がより好ましい。

#### 【0019】

吸水性樹脂前駆体と該表面架橋剤、水や親水性有機溶媒を混合する際に用いられる混合装置としては両者を均一にかつ確実に混合するために、大きな混合力を備えていることが好ましい。上記の混合装置としては例えば、円筒型混合機、二重壁円錐混合機、高速攪拌型混合機、V字型混合機、リボン型混合機、スクリュー型混合機、双腕型ニーダー、粉碎型ニーダー、回転式混合機、気流型混合機、タービュライザー、バッヂ式レディゲミキサー、連続式レディゲミキサー等が好適である。

## 【0020】

表面架橋剤を混合後の吸水性樹脂は加熱処理されることが好ましい。加熱温度（熱媒温度または材料温度）は、好ましくは100～250℃の範囲内、より好ましくは150～250℃の範囲内であり、加熱時間は、1分～2時間の範囲内が好ましい。加熱温度と加熱時間の組み合わせの好適例としては、180℃で0.1～1.5時間、200℃で0.1～1時間である。

### (12) キレート剤の添加（特に製法3）

本発明の吸水剤にキレート剤、特に多価カルボン酸およびその塩を配合することが出来る。

特に、本発明の製法3は、未中和アクリル酸および／またはその塩を単量体の主成分とする不飽和単量体水溶液を架橋剤の存在下に架橋重合したのち、特定の粒度に調整し、得られた特定吸収倍率の架橋重合体粒子をさらに表面架橋し、その重合時、または表面架橋の前後ないし同時に、キレート剤を添加する方法であり、発明の吸水剤は製法3としてキレート剤を添加することで得ることもできる。

本発明の吸水剤に用いることが出来るキレート剤としては、好ましくは、FeやCuに対するイオン封鎖能やキレート能が高いレート剤、具体的にはFeイオンに対する安定度定数が10以上、好ましくは20以上のキレート剤が好ましく、さらに好ましくは、アミノ多価カルボン酸およびその塩、特に好ましくは、カルボキシル基を3個以上有するアミノカルボン酸およびその塩である。

これら多価カルボン酸は具体的には、ジエチレントリアミンペニタ酢酸、トリエチレンテトラアミンヘキサ酢酸、シクロヘキサン-1,2-ジアミンテトラ酢酸、N-ヒドロキシエチルエチレンジアミントリ酢酸、エチレングリコールジエチルエーテルジアミンテトラ酢酸、エチレンジアミンテトラプロピオン酢酸、N-アルキル-N'-カルボキシメチルアスパラギン酸、N-アルケニル-N'-カルボキシメチルアスパラギン酸、およびこれらのアルカリ金属塩、アルカリ土類金属塩、アンモニウム塩もしくはアミン塩が挙げられる。中でも、ジエチレントリアミンペニタ酢酸、トリエチレンテトラアミンヘキサ酢酸、N-ヒドロキシエチルエチレンジアミントリ酢酸およびその塩が最も好ましい。

本発明においてキレート剤、特にアミノ多価カルボン酸の使用量は、主成分である吸水性樹脂100重量部に対して微量成分、通常0.00001～10重量部、好ましくは0.0001～1重量部である。使用量が10重量部を超えると、使用に見合う効果が得られず不経済になるばかりか、吸収量の低下するなどの問題が生じる。また、0.00001重量部よりも少ないと十分な添加効果が得られない。

### (13) その他添加剤

本発明ではさらに、上記したキレート剤以外にも、下記の(A)植物成分、(B)有機酸の多価金属塩、(C)無機微粒子((D)複合含水酸化物を含む)等を微量成分として添加し、これにより本発明の吸水剤に種々の機能を付与させることも出来る。

これら(A)～(D)および(E)の添加剤の使用量は、目的や付加機能によっても異なるが、通常、その1種類の添加量として、吸水性樹脂100重量部に対して0～10重量部、好ましくは0.001～5重量部、さらに好ましくは0.002～3重量部の範囲である。通常、0.001重量部より少ないと十分な効果や付加機能が得られず、10重量部以上の場合は添加量に見合った効果が得られないか、吸収性能の低下を招くことがある。

### (A) 植物成分

本発明にかかる吸水剤は、消臭性を發揮するために、上記量で植物成分を配合することが出来る。本発明において用いること出来る植物成分は、好ましくは、ポリフェノール、フラボンおよびその類、カフェインから選ばれる少なくとも1種の化合物がタンニン、タンニン酸、五倍子、没食子および没食子酸から選ばれるすくなくとも一種である。

## 【0021】

本発明において用いること出来る植物成分を含んだ植物としては、例えば、ツバキ科の植物ではツバキ、ヒカサキ、モッコクなどが挙げられ、イネ科の植物ではイネ、ササ、

竹、トウモロコシ、麦などが挙げられ、アカネ科の植物ではコーヒーなどが挙げられる。

### 【0022】

本発明において用いることの出来る植物成分の形態としては植物から抽出したエキス（精油）、植物自体（植物粉末）、植物加工業や食物加工業における製造工程で副生する植物滓および抽出滓などが挙げられるが、特に限定されない。

#### (B) 多価金属塩

本発明にかかる吸水剤は、粉体流動性の向上、吸湿時のブロッキング防止のために上記量で多価金属塩、特に有機酸の多価金属塩を配合することが出来る。

用いられる有機酸の多価金属塩や混合方法は、例えば、出願番号PCT/2004/JP1355に例示されており、本発明に用いることのできる炭素数が分子内に7個以上の有機酸多価金属塩とは、脂肪酸、石油酸、高分子酸等のアルカリ金属塩以外の金属塩からなる。

該有機酸多価金属塩を構成する有機酸としては、カプロン酸、オクチル酸、オクチン酸、デカン酸、ラウリル酸、ミリスチン酸、バルミチン酸、オレイン酸、ステアリン酸等の長鎖または分枝の脂肪酸、安息香酸、ミリスチシン酸、ナフテン酸、ナフトエ酸、ナフトキシ酢酸等の石油酸、ポリ（メタ）アクリル酸やポリスルホン酸等の高分子酸が例示できるが、分子内にカルボキシル基を有する有機酸であることが好ましく、より好ましくはカプロン酸、オクチル酸、オクチン酸、デカン酸、ラウリル酸、ミリスチン酸、バルミチン酸、オレイン酸、ステアリン酸、牛脂肪酸やヒマシ硬化脂肪酸等の脂肪酸である。さらに好ましくは分子内に不飽和結合を有しない脂肪酸で、例えばカプロン酸、オクチル酸、デカン酸、ラウリン酸、ミリスチン酸、バルミチン酸、ステアリン酸である。最も好ましくは、炭素数が分子内に12個以上の分子内に不飽和結合を有しない長鎖脂肪酸で例えればラウリン酸、ミリスチン酸、バルミチン酸、ステアリン酸である。

#### (C) 無機微粒子

本発明にかかる吸水剤は、吸湿時のブロッキング防止のために無機微粒子、特に水不溶性無機微粒子を配合することが出来る。本発明に使用される無機粉末としては、具体的には例えば、二酸化珪素や酸化チタン等の金属酸化物、天然ゼオライトや合成ゼオライト等の珪酸（塩）、カオリン、タルク、クレー、ベントナイト等が挙げられる。このうち二酸化珪素および珪酸（塩）がより好ましく、コールターカウンター法により測定された平均粒子径が $0.001\sim 200\mu\text{m}$ の二酸化珪素および珪酸（塩）がさらに好ましい。

#### (D) 複合含水酸化物

本発明にかかる吸水剤は、優れた吸湿流動性（吸水性樹脂または吸水剤が吸湿した後の粉体の流動性）を示し、さらに、優れた消臭性能を発揮するために亜鉛と珪素、または、亜鉛とアルミニウムを含む複合含水酸化物を配合することが出来る。

#### (E) その他

抗菌剤、水溶性高分子、水不溶性高分子、水、有機微粒子など、その他添加剤は特に本発明の吸水剤が得られる限り、その添加は任意である。

#### (14) 本発明の粒子状吸水剤

上記製法1～3などを製法の一例とする本発明の粒子状吸水剤は、従来にない新規な性能を示す新規な吸水剤である。

すなわち、本発明の第一の粒子状吸水剤は、酸基および／またはその塩含有不飽和单量体を架橋重合した吸水性樹脂を主成分とする粒子状吸水剤であって、下記(a)～(d)を満たす吸水剤であることを特徴とする。

(a) 生理食塩水への無加圧下吸収倍率(CRC)が $32\text{g/g}$ 以上

(b) 質量平均粒子径(D50)が $200\sim 400\mu\text{m}$

(c)  $150\mu\text{m}$ 未満の粒子が $0\sim 2$ 質量%

(d) 可溶分劣化増加量が $0\sim 15$ 質量%で、且つ劣化試験液での水可溶分が $1\sim 30$ 質量%

ただし、(可溶分劣化増加量) = ( $0.05\% \text{ L}-\text{アスコルビン酸入り生理食塩水 (劣化試験液)}$ での1時間可溶分) - (生理食塩水中での1時間可溶分) で規定。

また、本発明の第二の粒子状吸水剤は、酸基および／またはその塩含有不飽和单量体を架橋重合した吸水性樹脂を主成分とする粒子状吸水剤であって、下記（a）～（c）および（e）を満たす吸水剤であることを特徴とする。

- (a) 生理食塩水への無加圧下吸収倍率（C R C）が $32\text{ g/g}$ 以上
- (b) 質量平均粒子径（D 5 0）が $200\sim400\mu\text{m}$
- (c)  $150\mu\text{m}$ 未満の粒子が $0\sim2$ 質量%
- (e) 可溶分劣化增加倍率が $1\sim3$ 倍で、且つ劣化試験液での水可溶分が $0.1\sim3.0$ 質量%

ただし、（可溶分劣化增加倍率）＝（ $0.05\%L$ -アスコルビン酸入り生理食塩水（劣化試験液）での1時間水可溶分）／（生理食塩水中での1時間水可溶分）で規定。

本発明の第三の粒子状吸水剤は、酸基および／またはその塩含有不飽和单量体を架橋重合した吸水性樹脂を主成分とする粒子状吸水剤であって、下記（a）～（c）および（k）を満たす吸水剤であることを特徴とする。

- (a) 生理食塩水への無加圧下吸収倍率（C R C）が $32\text{ g/g}$ 以上
- (b) 質量平均粒子径（D 5 0）が $200\sim400\mu\text{m}$
- (c)  $150\mu\text{m}$ 未満の粒子が $0\sim2$ 質量%
- (k) 16時間水可溶分が $0.1\sim1.0$ 質量%。

本発明の吸水剤は（b）質量平均粒子径（D 5 0）が通常 $180\sim420\mu\text{m}$ 、好ましくは $200\sim400\mu\text{m}$ 、より好ましくは $225\sim380\mu\text{m}$ 、特に好ましくは $250\sim350\mu\text{m}$ に狭く制御され、かつ、（c） $150\mu\text{m}$ 未満の粒子の割合が、 $0\sim3$ 質量%、好ましくは $0\sim2$ 質量%、より好ましくは $0\sim1$ 質量%に制御される。粒度調整は好ましくは表面架橋前に粒度が制御されるが、表面架橋後に粉碎および分級、造粒されて特定粒度してもよい。粒度がこられから外れると、おむつに使用した場合、高物性を示さない。本発明の（a）無加圧下吸収倍率（C R C）は $32\text{ g/g}$ 以上、より好ましくは $35\sim70\text{ g/g}$ 、さらに好ましくは $40\sim65\text{ g/g}$ 、特に好ましくは $45\sim60\text{ g/g}$ とされる。吸収倍率がこられから外れると、おむつに使用した場合、高物性を示さない。

### 【0023】

本発明の（d）可溶分劣化増加量は通常 $0\sim1.5$ 質量%、より好ましくは $0\sim1.0$ 質量%、さらに好ましくは $0\sim0.5$ 質量%である。劣化量が $1.5$ 質量%を超えると、尿に対する吸水性樹脂の安定性が不足し、長時間吸収体を使用した場合に十分な吸収能力を発揮できない。

### 【0024】

本発明の（e）可溶分劣化增加倍率は通常 $1\sim4$ 倍、好ましくは $1\sim2$ 倍、より好ましくは $1\sim1.5$ 倍、特に好ましくは $1\sim1.3$ 倍である。劣化量が $3$ 倍を超えると、尿に対する吸水性樹脂の安定性が不足し、長時間吸収体を使用した場合に十分な吸収能力を発揮できない。

### 【0025】

また、上記（d）可溶分劣化増加量、および（e）可溶分劣化增加倍率は同時に満たすことがさらに好ましい。

なお、本発明の吸水剤の1時間ないし16時間での水可溶量ないし劣化試験液での水可溶分は1時間値で必須に $50$ 質量%以下、好ましくは $0.1\sim3.0$ 質量%、より好ましくは $0.2\sim2.5$ 質量%、さらに好ましくは $0.3\sim2.0$ 質量%、特に好ましくは $0.4\sim1.5$ 質量%、最も好ましくは $0.5\sim1.0$ 質量%、より好ましくは $0.5\sim0.8$ 質量%である。可溶分量が上記上限範囲を超える場合、吸水時に可溶吸収体に溶出され、血液や尿等の吸収体への液の拡散性が阻害する場合があるので好ましくない。なお、下限の達成は一般に困難でコストに見合わない。

また、粒子状吸水剤で、（d）や（e）を任意とする場合、すなわち、上記の第三の粒子状吸水剤の場合、16時間水可溶分は $0.1$ （ないし $0.5$ ）～ $1.0$ 質量%、さらには $0.6\sim0.8$ 質量%、特に $0.7\sim0.5$ 質量%である。なお、第三の粒子状吸水剤でも、（d）や（e）をさらに満たすことがより好ましい。

以上の本発明の（d）可溶分劣化増加量および（e）可溶分劣化増加倍率の測定法は実施例に規定するが、その特徴として、L-アスコルビン酸0.05%入り生理食塩水で25倍に膨潤させた粒子状吸水剤の膨潤ゲルを37℃密閉下で16時間放置後に可溶分を測定することに特徴があり、25倍はおむつ中の膨潤を想定している。

すなわち、本発明は、L-アスコルビン酸0.05%入り生理食塩水による25膨潤で37℃の16時間を前提した（d）および（e）がおむつの実使用に相関して重要であることを見出し、さらに、特定粒度、特定吸収倍率で、かつて（d）または（e）を満たす吸水剤が実使用おむつでも尿の組成や使用時間の変化によらず、高物性なおむつを与えるを見出した。なお、特開平8-337726号などに記載された、吸水性樹脂を室温で大過剰の生理食塩水に分散させての可溶分の評価や物性は、実使用と相関せずなんら意味をなさない。

#### （15）本発明の粒子状吸水剤のその他の特性

##### （f）加圧下吸収倍率

本発明の吸水剤は、0.90質量%塩化ナトリウム水溶液に対する荷重が1.9kPaの圧力下（荷重下）での加圧下吸収倍率が好ましくは20g/g以上、より好ましくは25g/g以上、さらに好ましくは30g/g以上、特に好ましくは35g/g以上である。加圧下吸収倍率が20g/gよりも小さいと、本発明の効果が発揮できない恐れがある。なお、上限は特に問わないが、製造の困難によるコストアップから60g/g程度で十分である場合もある。

##### （g）600～150μmの粒子、（h）対数標準偏差

本発明の吸水剤は嵩比重（JIS K-3362で規定）は好ましくは0.40～0.90g/m<sup>3</sup>、より好ましくは0.50～0.80g/m<sup>3</sup>の範囲に調整される。また（g）600～150μmの間の粒子が全体の好ましくは90～100質量%、より好ましくは95～100質量%、さらに好ましくは98～100質量%とされる。粒度分布の（h）対数標準偏差（σ<sub>g</sub>）は好ましくは0.20～0.50、より好ましくは0.20～0.45、特に好ましくは0.20～0.40とされる。これらから外れると、おむつに使用した場合、高物性を示さない場合がある。

##### （i）吸湿プロッキング率

本発明の吸水剤は、後述の実施例に記載する吸湿プロッキング率が低いため、粉体取り扱い性に優れたものである。吸湿プロッキング率は好ましくは0～30質量%以下、より好ましくは0～20質量%、さらに好ましくは0～10質量%、特に好ましくは0～5質量%である。吸湿プロッキング率が30質量%より大きい場合は、例えばオムツなどを製造する場合、粉体の流動性が悪くなるためオムツの製造が困難になるなどの弊害がある。これら吸湿プロッキング率は前記の添加剤の使用で達成される。

##### （j）ボルテックス吸収速度

本発明の吸水剤の吸収速度は60秒以下、好ましくは1～55秒、より好ましくは2～50秒である。吸収速度が60秒を超える場合、オムツ等の吸収体に吸水性樹脂を使用した場合に十分な吸収能力を発揮しない場合もある。

#### （16）吸収物品

本発明の粒子状吸水剤の用途は特定に限定されないが、好ましくは、吸収体および吸収性物品に使用される。

#### 【0026】

本発明の吸収体は、上記の粒子状吸水剤を用いて得られる。なお、本発明で吸収体とは、粒子状吸水剤と親水性纖維と主成分して成型された吸収材のことであり、本発明の吸収体は、吸水剤と親水性纖維との合計質量に対する吸水剤の含有量（コア濃度）は好ましくは20～100質量%、さらには好ましくは30～100質量%、特に好ましくは40～100質量%である。

#### 【0027】

更に本発明の吸収性物品は、上記した本発明の吸収体、液透過性を有する表面シート、及び液不透過性を有する背面シートを備える吸収性物品である。

本発明の吸収性物品の製造方法は、例えば纖維基材と吸水剤とをブレンドないしサンドイッチすることで吸収体（吸収コア）を作成し、吸収コアを液透過性を有する基材（表面シート）と液不透過性を有する基材（背面シート）でサンドイッチして、必要に応じて、弾性部材、拡散層、粘着テープ等を装備することで、吸収性物品、特に大人用紙オムツや生理用ナプキンとすればよい。かかる吸収コアは密度 $0.06 \sim 0.50\text{ g/cm}^3$ 、坪量 $0.01 \sim 0.20\text{ g/cm}^2$ の範囲に圧縮成形される。なお、用いられる纖維基材としては、親水性纖維、例えば、粉碎された木材パルプ、その他、コットンリンターや架橋セルロース纖維、レーヨン、綿、羊毛、アセテート、ビニロン等を例示できる。好ましくはそれらをエアレイドしたものである。

### 【0028】

本発明の吸水剤は優れた吸収特性を示すものである。このような吸収性物品としては、具体的には、近年成長の著しい大人用紙オムツをはじめ、子供用オムツや生理用ナプキン、いわゆる失禁パッド等の衛生材料等が挙げられ、それらに特に限定されるものではないが、吸収性物品の中に存在する吸水剤が戻り量も少なく、ドライ感が著しいことにより、装着している本人、介護の人々の負担を大きく低減することができる。

### 【実施例】

#### 【0029】

以下に本発明の実施例と比較例を具体的に説明するが、本発明は下記実施例に限定されるものではない。

なお、吸水性樹脂、吸水剤（以下、粒子状吸水剤の略称）、吸収性物品の諸性能は以下の方法で測定した。また実施例において使用される電気機器はすべて $100\text{ V}$ 、 $60\text{ Hz}$ の条件で使用した。さらに、吸水性樹脂、吸水剤、吸収性物品は、特に指定がない限り、 $25^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 、相対湿度 $50\% \text{ RH}$ の条件下で使用した。また、生理食塩水として $0.90\text{ 質量\% 塩化ナトリウム水溶液}$ を用いた。

#### 【0030】

また、比較として市販品の吸水性樹脂やおむつ、おむつの吸水性樹脂で比較試験する際、流通過程で吸湿している場合、適宜、減圧乾燥（例、 $60 \sim 80^\circ\text{C}$ で16時間程度）して吸水性樹脂の含水率を平衡（5質量%前後、2—8質量%）にまで乾燥したのちに比較すればよい。

#### 【0031】

（a）生理生理食塩水（ $0.90\text{ 質量\% 塩化ナトリウム水溶液}$ ）に対する無加圧下吸収倍率（C R C/C e n r i f u g e R e t e n s i o n C a p a c i t y）

吸水性樹脂（または吸水剤） $0.20\text{ g}$ を不織布製の袋（ $60\text{ mm} \times 85\text{ mm}$ ）に均一に入れ、 $25 \pm 2^\circ\text{C}$ に調温した生理食塩水中に浸漬した。30分後に袋を引き上げ、遠心分離機（株式会社コクサン製、型式H-122小型遠心分離機）を用いて $250\text{ G}$ （ $250 \times 9.81\text{ m/s}^2$ ）で3分間水切りを行った後、袋の質量 $W_2\text{ (g)}$ を測定した。また、吸水性樹脂（または吸水剤）を用いないで同様の操作を行い、そのときの質量 $W_1\text{ (g)}$ を測定した。そして、これら質量 $W_1$ 、 $W_2$ から、次式に従って、吸収倍率（ $\text{g/g}$ ）を算出した。

#### 【0032】

無加圧下吸収倍率（ $\text{g/g}$ ）=（（質量 $W_2\text{ (g)}$ —質量 $W_1\text{ (g)}$ ）／吸水性樹脂（または吸水剤）の質量（ $\text{g}$ ））—1

#### （b）生理食塩水に対する $1.9\text{ kPa}$ での加圧下吸収倍率

400メッシュのステンレス製金網（目の大きさ $38\mu\text{m}$ ）を円筒断面の一辺（底）に溶着させた内径 $60\text{ mm}$ のプラスチック製支持円筒の底の金網上に、吸水性樹脂（または吸水剤） $0.900\text{ g}$ を均一に散布し、その上に外径が $60\text{ mm}$ よりわずかに小さく支持円筒との壁間に隙間が生じずかつ上下の動きは妨げられないピストン（c o v e r p l a t e）を載置し、支持円筒と吸水性樹脂（または吸水剤）とピストンの質量 $W_3\text{ (g)}$ を測定した。このピストン上に、吸水性樹脂（または吸水剤）に対して、ピストンを含め $1.9\text{ kPa}$ の荷重を均一に加えることができるように調整された荷重を載置し、測定裝

置一式を完成させた。直径150mmのペトリ皿の内側に直径90mm、厚さ5mmのガラスフィルターを置き、25±2℃に調温した生理食塩水をガラスフィルターの上部面と同レベルになるように加えた。その上に直径9cmの濾紙（トーヨー濾紙（株）製、No.2）を1枚載せて表面が全て濡れるようにし、かつ過剰の液を除いた。

### 【0033】

上記測定装置一式を上記湿った濾紙上にのせ、液を荷重下で吸収させた。液面がガラスフィルターの上部から低下したら液を追加し、液面レベルを一定に保った。1時間後に測定装置一式を持ち上げ、荷重を取り除いた質量W4(g)（支持円筒と膨潤した吸水性樹脂（または吸水剤）とピストンの質量）を再測定した。そして、これら質量W3、W4から、次式に従って加圧下吸収倍率(g/g)を算出した。

### 【0034】

加圧下吸収倍率(g/g)=(質量W4(g)-質量W3(g))/吸水性樹脂（または吸水剤）の質量(g)

(c) 質量(重量)平均粒子径(D50)、対数標準偏差( $\sigma_{\ln}$ )および粒子径150μm未満の重量百分率

吸水性樹脂ないし吸水剤を、850μm、710μm、600μm、500μm、425μm、300μm、212μm、150μm、106μm、45μmのJIS標準ふるいで分級篩い分けし、粒子径150μm未満の重量百分率を実測するとともに、各粒度の残留百分率Rを対数確率紙にプロットした。これにより、R=50重量%に相当する粒径を重量平均粒子径(D50)として読み取った。また、対数標準偏差( $\sigma_{\ln}$ )は下記の式で表され、 $\sigma_{\ln}$ の値が小さいほど粒度分布が狭いことを意味する。

$$\sigma_{\ln} = 0.5 \times \ln(X_2/X_1)$$

(X1はR=84.1質量%、X2は15.9質量%の時のそれぞれの粒径)

なお、分級篩い分けは、吸水性樹脂（ないし吸水剤）10.00gを上記目開きのJIS標準ふるい(The IIDA TESTING SIEVE: 内径80mm)に仕込み、ロータップ型ふるい振盪機（（株）飯田製作所製、ES-65型ふるい振盪機）により5分間分級した。

なお、質量平均粒子径(D50)とは、米国特許5051259号公報などにあるように一定目開きの標準ふるいで粒子全体の50質量%に対応する標準ふるいの粒子径のことである。

### 【0035】

(d) 水可溶成分

まず、水可溶成分の測定前の準備を記す。pH4.0、pH7.0、pH10.0の緩衝液で、pH電極を校正する。次に、ブランクとして予め調整された生理食塩水50mlを100mlのガラスピーカーに計り取り、長さ30mmのスターラーチップで攪拌しながら、pH10になるまで0.1mol/Lの水酸化ナトリウム水溶液を滴下してブランクの水酸化ナトリウム水溶液滴下量V<sub>ab</sub>(ml)を求めた。引き続き攪拌しながら、pH2.7になるまで0.1mol/Lの塩酸水溶液を滴下して、ブランクの塩酸滴下量V<sub>bb</sub>(ml)を求めた。

### 【0036】

予め調整された生理食塩水200mlを蓋付きの250mlのポリプロピレンカップに加え、そこに後述する実施例または比較例で得られた吸水性樹脂（または吸水剤）1.0g(=m(g))を添加した。そして、長さ30mmで太さ8mmの攪拌子を用いて500±50rpmで1時間または16時間攪拌して水可溶成分を抽出した。1時間または16時間の攪拌後、濾紙（トーヨー濾紙（株）製、No.2、JIS P 3801で規定された保留粒子径5μm)を用いて濾過し、濾液を得た。

### 【0037】

得られた濾液20ml(=F(ml)として記録)を100mlのガラスピーカーに計り取り、生理食塩水で50mlにメスアップして滴定用濾液とした。なお、濾液があまり多く得られず20ml未満であった場合は、その全量をF(ml)と記録した上で、0.

90 質量% 塩化ナトリウム水溶液で 50 ml にメスアップして滴定用濾液とした。

【0038】

その後、測定用濾液を長さ 30 mm で太さ 8 mm の円筒型攪拌子で攪拌しながら、pH 1.0 になるまで 0.1 mol/L の水酸化ナトリウム水溶液を滴下して水酸化ナトリウム水溶液滴下量  $V_a$  (ml) を求めた。引き続き攪拌しながら、pH 2.7 になるまで 0.1 mol/L の塩化酸水溶液を滴下して、塩酸水溶液滴下量  $V_b$  (ml) を求めた。

【0039】

水可溶成分(%)を求める計算式は以下のとおりである。

【0040】

$$\text{水可溶成分(%)} = (W_a + W_b) / m \times 100$$

ここで、 $W_a$  (g) は吸水性樹脂(または吸水剤)の水可溶成分のうち酸基を有するユニットの相対重量であり、 $W_b$  は吸水性樹脂(または吸水剤)に含まれている水可溶成分のうちアルカリ金属によって中和されたカルボキレート基を有するユニットの相対重量であって、それぞれ以下の計算式で求められる。

【0041】

$$W_a (g) = N_a \times 72 \times 200 / F$$

$$W_b (g) = N_b \times 94 \times 200 / F$$

ここで、

72 はアクリル酸ポリマーの繰り返しユニット 1 モルあたりの重量であり、アクリル酸以外の酸基を有するモノマーを共重合させる場合には、該モノマーを含めた繰り返しユニットの平均重量の値に変えられる。また、94 はアクリル酸ナトリウムポリマーの繰り返しユニット 1 モルあたりの重量であり、アクリル酸以外の酸基を有するモノマーを共重合させる場合、また、アルカリ金属塩としてナトリウム以外にカリウム、リチウム等を用いた場合には、適宜、変更される。

$N_a$  (mol) は濾液中に含まれる水可溶成分のうち酸基のモル数であり、 $N_b$  (mol) は濾液中に含まれる水可溶成分のうちアルカリ金属によって中和されたカルボキレート基のモル数であって、次の式で求められる。

【0042】

$$N_a (mol) = (V_a - V_{ab}) / 1000 \times 0.1$$

$$N_b (mol) = N_1 - N_a$$

ここで  $N_1$  (mol) は測定用濾液中に含まれる水可溶成分のモル総数であり、以下の計算式で求められる。

【0043】

$$N_1 (mol) = (V_b - V_{bb}) / 1000 \times 0.1$$

以上の式によって求められた水可溶成分量は、1 時間の攪拌によって得られた濾液を用いた場合は 1 時間水可溶分量(%)、16 時間の攪拌によって得られた濾液を用いた場合は 16 時間水可溶分量(%)として区別した。

【0044】

(e) 耐尿性評価

予め調整された生理食塩水に、0.05 質量% となるように L-アスコルビン酸を添加し、劣化試験用模擬人工尿を作成した。具体的には、999.5 g の生理食塩水に 0.50 g の L-アスコルビン酸を溶解して、劣化試験用模擬人工尿を調整した。

【0045】

劣化試験用模擬人工尿 25 ml を蓋付きの 250 ml のポリプロピレンカップに加え、そこに後述する実施例または比較例で得られた吸水性樹脂(または吸水剤) 1.0 g を添加することにより膨潤ゲルを形成させた。この容器に蓋をし、膨潤ゲルを 37°C の雰囲気下に 16 時間静置した。

【0046】

16 時間後、175 ml の生理食塩水と長さ 30 mm で太さ 8 mm の円筒型攪拌子を投

入り、劣化後の水可溶成分を（d）と同様に1時間攪拌して含水ゲルから抽出した。

#### 【0047】

1時間の攪拌で抽出後、前項（d）水可溶成分の測定法と同じ方法で濾過し、pH滴定を行い、同じ計算式で劣化後の水可溶成分量（%）を求めた。

#### 【0048】

なお、耐尿性を評価する上で劣化して増加した水可溶成分の絶対量を比較する場合には、以下の計算式を用いて可溶分劣化増加量（%）を算出した。

#### 【0049】

可溶分劣化増加量（質量%）＝劣化後の1時間水可溶分量（%質量）－1時間水可溶分量（質量%）

また、耐尿性を評価する上で劣化していない状態に比べて、劣化後の水可溶成分が生成してどれだけの水可溶成分になったかを比較する場合には、以下の計算式を用いて可溶分劣化増加倍率（倍）を算出した。

#### 【0050】

可溶分劣化増加倍率＝劣化後の1時間1水可溶分量（質量%）／1時間水可溶分量（質量%）

#### （f）吸収速度評価（Vortex法）

予め調整された0.90質量%塩化ナトリウム水溶液（生理食塩水）に1000質量部に食品添加物である食用青色1号0.02重量部を添加し、液温30℃に調整した。その生理食塩水50mlを100mlビーカーに計り取り、長さ40mmで太さ8mmの円筒型攪拌子で600rpmで攪拌する中に、後述する実施例または比較例で得られた吸水性樹脂（または吸水剤）2.0gを投入し、吸収速度（秒）を測定した。終点は、JIS K 7224「高吸水性樹脂の吸水速度試験方法 解説」に記載されている基準に準じ、吸水性樹脂が生理食塩水を吸液してスターーラーチップを試験液で覆うまでの時間を吸収速度（秒）として測定した。

#### 【0051】

#### （g）吸湿ブロッキング率（質量%）

後述する吸水性樹脂（または吸水剤）2gを底面の直径52mm、高さ22mmのアルミニウムカップの底に均一に散布し、あらかじめ25℃、相対湿度90%に調整した恒温恒湿器（タバイエスペック製PLATI00US LUCIFER PL-2G）にすばやく入れ、60分間放置した。その後、吸湿した吸水性樹脂（または吸水剤）を直径7.5cm、目開き2000μmのJIS標準ふるいに移す。この時、吸湿した吸水性樹脂（または吸水剤）がアルミニウムカップに強固に付着し、ふるいに移せない場合は、吸湿しブロッキングを起こした状態の吸水性樹脂（または吸水剤）を、できるだけ崩さないように注意しながら剥がし取ってふるいに移す。これをすぐに、振動分級器（IIDA SIEVE SHAKER、TYPE：ES-65型、SER. No. 0501）により8秒間ふるい、ふるい上に残存した吸水性樹脂（または吸水剤）の重量W5(g)およびふるいを通過した吸水性樹脂（または吸水剤）の重量W6(g)を測定した。

吸湿ブロッキング率（質量%）＝重量W5(g) / (重量W5(g) + 重量W6(g)) × 100

により吸湿ブロッキング率（質量%）を算出した。吸湿ブロッキング率が低いほど、吸湿流動性に優れており、粉体の取り扱い性等が向上する。

#### 【0052】

#### （h）消臭テスト（吸水性樹脂または吸水剤の評価）

成人20人より集めた人尿50mlを蓋付きの120mlのポリプロピレンカップに加え、そこに後述する実施例または比較例で得られた吸水性樹脂（または吸水剤）2.0gを添加することにより膨潤ゲルを形成させた。人尿は排泄後2時間以内のものを用いた。この容器に蓋をし、膨潤ゲルを37℃に保った。液吸収から6時間後に蓋を開け、カップの上部から約3cmの位置から成人20名のパネラーが臭いをかぐことにより、消臭効果を判定した。判定は、下記の判定基準を用いて各人6段階で得点を記載し平均値を求めた

。なお吸水性樹脂（または吸水剤）を添加せず人尿だけで、同様の操作を行ったものを標準品とし、その臭いを5として消臭効果を評価した。

### 【0053】

0：無臭

1：やっと感知できるにおい

2：感知できるが許容できる臭い

3：楽に感知できる臭い

4：強い臭い

5：強烈な臭い

#### （i）吸収体性能評価（10分戻り量と劣化戻り量）

後述する吸水性樹脂（または吸水剤）を、吸収体として性能評価するために吸収体を作成し戻り量評価を行った。

### 【0054】

まず、評価用の吸収体の作成方法を以下に示した。

### 【0055】

後述する吸水性樹脂（または吸水剤）1質量部と、木材粉碎パルプ2質量部とを、ミキサーを用いて乾式混合した。次いで、得られた混合物を、400メッシュ（目の大きさ38μm）に形成されたワイヤースクリーン上に広げ、直径90mmφの大きさのウェブに成形した。さらに、このウェブを圧力196.14kPa(2kgf/cm<sup>2</sup>)で1分間プレスすることにより、坪量が約0.05g/cm<sup>2</sup>の評価用吸収体を得た。

### 【0056】

続いて、10分戻り量評価の方法を以下に示した。

### 【0057】

内径90mmφのSUS製シャーレの底に上記評価用吸収体、その上に直径90mmφの不織布を敷いた。続いて上記の（e）耐尿性評価で使用した、予め調整された劣化試験用模擬人工尿30mlを該不織布の上から注ぎ、無荷重の状態で10分間吸液させた。その後、予め総重量(W7(g))を測定した外径90mmφの濾紙（トヨー濾紙（株）製、No.2)30枚と、外径90mmφで上記吸収体、不織布および濾紙に均一に荷重がかかるピストンとおもり（ピストンとおもりの総和が20kg）を濾紙上に置き、5分間荷重をかけて上記濾紙に液の戻り分を吸液させた。その後、30枚の濾紙の重量(W8(g))測定し、以下の計算式から10分戻り量を測定した。

### 【0058】

$$10\text{分戻り量}(g) = W8(g) - W7(g)$$

また、劣化戻り量評価の方法を以下に示した。

### 【0059】

上記と同様に作成された評価用吸収体を、上記と同じように操作して予め調整された劣化試験用模擬人工尿30mlを該不織布の上から注ぎ、無荷重の状態で吸液させて16時間37℃の雰囲気下に静置した。なお、静置中は出来るだけ水分が蒸発しないように、該シャーレを140mm×200mmの大きさのポリエチレン袋に入れて密封した。

### 【0060】

所定時間経過後、予め総重量(W9(g))を測定した外径90mmφの濾紙（トヨー濾紙（株）製、No.2)30枚と、外径90mmφで上記吸収体、不織布および濾紙に均一に荷重がかかるピストンとおもり（ピストンとおもりの総和が20kg）を濾紙上に置き、5分間荷重をかけて上記濾紙に液の戻り分を吸液させた。その後、30枚の濾紙の重量(W10(g))測定し、以下の計算式から劣化戻り量を測定した。

### 【0061】

$$\text{劣化戻り量}(g) = W10(g) - W9(g)$$

#### 〔参考例1〕

75モル%の中和率を有するアクリル酸ナトリウムの水溶液1500g（単量体濃度30質量%）に、ポリエチレングリコールジアクリレート（エチレンオキシドの平均付加モ

ル数9) 2.7gを溶解し反応液とした。得られた反応液を長さ320mm×横幅220mm×高さ50mmのサイズのステンレス製バットに注入した。このとき反応液の厚みは25mmであった。該ステンレス製バットを、窒素導入口、排気口、および重合開始剤投入口を設けたポリエチレンフィルムで上部をシールした後、20℃のウォーターバスに浸け、反応液の温度を20℃に調整しながら、該反応液に窒素ガスを導入して液中の溶存酸素を除いた。その後は、窒素ガスを反応容器の上部空間に導入し、反対側から排気しつづけた。重合開始剤として、2,2'-アゾビス(2-アミジノプロパン)ジハイドロクロライドの10質量%水溶液を5.1g、過硫酸ナトリウムの10質量%水溶液を2.5g、L-アスコルビン酸の1質量%水溶液を0.4g、および過酸化水素の0.35質量%水溶液を2.2g注入して、マグネティックスターラーで十分混合した。重合開始剤投入後1分で重合が開始したので、ステンレス製バットを液温12℃のウォーターバスにバットの底から10mmの高さまで浸けて重合温度をコントロールした。重合開始後25分で重合ピーク86℃を示したので、ゲルを熟成するため液温70℃のウォーターバスにバットの底から10mmの高さまで浸け60分間保持した。得られた含水ゲル状重合体を9.5mmの口径を有するダイスを付けたミートチョッパー(株式会社平賀製作所No.32型ミートチョッパー)で粉碎し、50メッシュ(目の大きさ300μm)の金網上に広げ、160℃で60分間熱風乾燥した。次いで乾燥物をロールミルで粉碎し、目開き710μmの金網で分級、調合することにより、不定形破碎状の架橋重合体粉末(a)を得た。

#### 【0062】

得られた架橋重合体粉末(a)100質量部に、プロピレングリコール0.55質量部と、1,4-ブタンジオール0.35質量部と、水3質量部とからなる表面架橋剤3.9質量部を混合した。上記の混合物を210℃で40分間加熱処理することにより吸水性樹脂(1)を得た。

#### 【0063】

##### (参考例2)

75モル%の中和率を有するアクリル酸ナトリウムの水溶液5500g(単量体濃度40質量%)に、ポリエチレングリコールジアクリレート(エチレンオキシドの平均付加モル数9)4.0gを溶解し反応液とした。次いで、シグマ型羽根を2本有する内容積10Lのジャケット付きステンレス製双腕型ニーダーに蓋を付けて形成した反応器に、上記反応液を供給し、反応液を30℃に保ちながら系を窒素ガス置換した。続いて、反応液を攪拌しながら、過硫酸ナトリウムの10質量%水溶液29.8g及びL-アスコルビン酸の1質量%水溶液1.5gを添加したところ、1分後に重合が開始した。重合開始後15分で重合ピーク温度93℃を示し、重合を開始して60分後に含水ゲル状重合体を取り出した。得られた含水ゲル状重合体は1~4mmの粒子に細分化されていた。この細分化された含水ゲル状重合体を50メッシュ(目の大きさ300μm)の金網上に広げ、160℃で60分間熱風乾燥した。次いで、乾燥物をロールミルを用いて粉碎し、さらに目開き710μmの金網で分級、調合することにより、不定形破碎状の架橋重合体粉末(b)を得た。

#### 【0064】

得られた架橋重合体粉末(b)100質量部に、プロピレングリコール0.5質量部と、エチレングリコールジグリシジルエーテル0.03質量部と、1,4-ブタンジオール0.3質量部と、水2.7質量部とからなる表面架橋剤3.53質量部を混合した。上記の混合物を210℃で45分間加熱処理することにより吸水性樹脂(2)を得た。

#### 【0065】

##### (参考例3)

75モル%の中和率を有するアクリル酸ナトリウムの水溶液5500g(単量体濃度38質量%)に、ポリエチレングリコールジアクリレート(エチレンオキシドの平均付加モル数9)2.5gを溶解し反応液とした。次に、この反応液を参考例2と同様に脱気したのち、参考例2の反応器に、上記反応液を供給し、反応液を30℃に保ちながら系を窒素ガス置換した。続いて、反応液を攪拌しながら、過硫酸ナトリウムの10質量%水溶液2

9.8 g 及び L-アスコルビン酸の 1 質量% 水溶液 1.5 g を添加したところ、およそ 1 分後に重合が開始した。重合開始後 17 分で重合ピーク温度 86 ℃を示し、重合を開始して 60 分後に含水ゲル状重合体を取り出した。得られた含水ゲル状重合体は約 1~4 mm の粒子に細分化されていた。この含水ゲル状重合体を参考例 2 と同様に乾燥・粉碎し、さらに目開き 710 μm の金網で分級、調合することにより、不定形破碎状の架橋重合体粉末 (c) を得た。

次いで、得られた架橋重合体粉末 (c) 100 質量部に、参考例 2 と同じ組成の表面架橋剤 3.53 質量部を混合した。上記の混合物を 195 ℃で 40 分間加熱処理することにより吸水性樹脂 (3) を得た。

#### 【0066】

##### (参考例 4)

75 モル% の中和率を有するアクリル酸ナトリウムの水溶液 5500 g (単量体濃度 33 質量%) に、ポリエチレングリコールジアクリレート (エチレンオキシドの平均付加モル数 9) 6.6 g、亜リン酸二ナトリウム・5 水和物 10.9 g を溶解し反応液とした。次に、この反応液を参考例 2 と同様に脱気したのち、参考例 2 の反応器に、上記反応液を供給し、反応液を 30 ℃に保ちながら系を窒素ガス置換した。続いて、反応液を攪拌しながら、過硫酸ナトリウムの 10 質量% 水溶液 20.5 g 及び L-アスコルビン酸の 1 質量% 水溶液 1.0 g を添加したところ、およそ 1 分後に重合が開始した。重合開始後 17 分で重合ピーク温度 85 ℃を示し、重合を開始して 60 分後に含水ゲル状重合体を取り出した。得られた含水ゲル状重合体は約 1~4 mm の粒子に細分化されていた。この含水ゲル状重合体を参考例 2 と同様に乾燥・粉碎し、さらに目開き 600 μm の金網で分級、調合することにより、不定形破碎状の架橋重合体粉末 (d) を得た。

次いで、得られた架橋重合体粉末 (d) 100 質量部に、参考例 2 と同じ組成の表面架橋剤 3.53 質量部を混合した。上記の混合物を 210 ℃で 35 分間加熱処理することにより吸水性樹脂 (4) を得た。

#### 【0067】

##### (参考例 5)

70 モル% の中和率を有するアクリル酸ナトリウムの水溶液 5500 g (単量体濃度 30 質量%) に、ポリエチレングリコールジアクリレート (エチレンオキシドの平均付加モル数 9) 10.0 g、フォスフィン酸ナトリウム 0.8 g を溶解し反応液とした。次に、この反応液を参考例 2 と同様に脱気したのち、参考例 2 の反応器に、上記反応液を供給し、反応液を 30 ℃に保ちながら系を窒素ガス置換した。続いて、反応液を攪拌しながら、過硫酸ナトリウムの 10 質量% 水溶液 22.6 g 及び L-アスコルビン酸の 1 質量% 水溶液 1.1 g を添加したところ、およそ 1 分後に重合が開始した。重合開始後 18 分で重合ピーク温度 82 ℃を示し、重合を開始して 40 分後に含水ゲル状重合体を取り出した。得られた含水ゲル状重合体は約 1~4 mm の粒子に細分化されていた。この含水ゲル状重合体を参考例 2 と同様に乾燥・粉碎し、さらに目開き 600 μm の金網で分級、調合することにより、不定形破碎状の架橋重合体粉末 (e) を得た。

次いで、得られた架橋重合体粉末 (e) 100 質量部に、プロピレングリコール 0.5 質量部と、1,3-ブロバンジオール 0.3 質量部と、水 3 質量部とからなる表面架橋剤 3.8 質量部を混合した。上記の混合物を 195 ℃で 40 分間加熱処理することにより吸水性樹脂 (5) を得た。

#### 【0068】

##### (参考例 6)

アクリル酸水溶液 1500 g (単量体濃度 20 質量%) に、テトラアリルオキシエタン 3.9 g を溶解し反応液とし、得られた反応液を参考例 1 のステンレス製バットに注入した。このとき反応液の厚みは 25 mm であった。該ステンレス製バットを、参考例 1 と同様にシールした後、20 ℃のウォーターバスに浸け、反応液の温度を 20 ℃に調整しながら、該反応液に窒素ガスを導入して液中の溶存酸素を除いた。その後は、窒素ガスを反応容器の上部空間に導入し、反対側から排気しつづけた。続いて、反応液をマグネットイクス

ターラーで攪拌しながら、重合開始剤として2, 2'-アゾビス(2-アミジノプロパン)ジハイドロクロライドの10質量%水溶液を8.3g、L-アスコルビン酸の5質量%水溶液を6.0g、および過酸化水素の3.5質量%水溶液を2.1g添加したところ、およそ1分後に重合が開始した。重合反応中はバットの下面から冷却・加熱を繰り返したところ重合開始後35分でピーク温度75°Cを示し、重合開始後90分に含水ゲル状重合体を取り出した。得られた含水ゲル状重合体を約5cm角にはさみでカットした後、得られた約5cm角の含水ゲル状重合体を参考例1と同じミートチョッパーに一定速度で供給しながら22質量%の炭酸ナトリウム水溶液702gを一定速度で供給し、ゲル粉碎しながら同時に後中和を行った。該ミートチョッパーから排出された粉碎ゲルは、フェノールフタレイン液をゲルにかけても赤色を呈色しない状態まで約70°Cの雰囲気で保持された後、参考例1と同様に乾燥・粉碎され、さらに目開き600μmの金網で分級、調合することにより、不定形破碎状の架橋重合体粉末(f)を得た。

次いで、得られた架橋重合体粉末(f)100重量部に、プロピレングリコール0.5重量部と、エチレングリコールジグリシジルエーテル0.03重量部と、1,3-プロパンジオール0.3重量部と、水3重量部とからなる表面架橋剤3.83重量部を混合した。上記の混合物を195°Cで40分間加熱処理することにより吸水性樹脂(6)を得た。

#### (参考例7)

参考例2で得られた含水ゲル状重合体の乾燥物を、参考例2と同様のロールミルを用いて参考例2より細かくなる粉碎条件に設定して粉碎し、さらに目開き425μmの金網で分級・調合することで不定形破碎状の架橋重合体粉末(g)を得た。

次いで、得られた架橋重合体粉末(g)100重量部に、プロピレングリコール1重量部と、エチレングリコールジグリシジルエーテル0.03重量部と、水3重量部と、メタノール0.9重量部とからなる表面架橋剤4.93重量部を混合した。上記の混合物を、210°Cで45分間加熱処理することにより吸水性樹脂(7)を得た。

#### (参考例8)

参考例3で得られた含水ゲル状重合体の乾燥物を、参考例3と同様のロールミルを用いて参考例3より細かくなる粉碎条件に設定して粉碎し、さらに目開き500μmの金網で分級・調合することで不定形破碎状の架橋重合体粉末(h)を得た。

次いで、得られた架橋重合体粉末(h)100重量部に、参考例3と同じ組成の表面架橋剤3.53重量部を混合した。上記の混合物を、210°Cで45分間加熱処理することにより吸水性樹脂(8)を得た。

#### (参考例9)

参考例2で得られた含水ゲル状重合体の乾燥物を、参考例2と同様のロールミルを用いて参考例2より粗くなる粉碎条件に設定して粉碎し、さらに目開き850μmの金網で分級・調合することで不定形破碎状の架橋重合体粉末(i)を得た。

次いで、得られた架橋重合体粉末(i)100重量部に、参考例2と同様の表面架橋剤3.53重量部を混合した。上記の混合物を、210°Cで55分間加熱処理することにより吸水性樹脂(9)を得た。

#### (参考例10)

参考例3で得られた含水ゲル状重合体の乾燥物を、参考例9と同様のロールミルを用いて参考例9よりさらに粗くなる粉碎条件に設定して粉碎し、さらに目開き850μmの金網で分級・調合することで不定形破碎状の架橋重合体粉末(j)を得た。

次いで、得られた架橋重合体粉末(j)100重量部に、参考例2と同様の表面架橋剤3.53重量部を混合した。上記の混合物を、195°Cで45分間加熱処理することにより吸水性樹脂(10)を得た。

### 【0069】

#### (参考例11)

参考例4において、亜リン酸二ナトリウム・5水和物を添加しなかった以外は参考例4と同様の操作を行い、吸水性樹脂(11)を得た。

### 【0070】

### 〔実施例1〕

参考例1で得られた吸水性樹脂(1)をそのまま吸水剤(1)として用いた。吸水剤(1)の無加圧下吸水倍率、1.9 kPaでの加圧下吸水倍率、耐尿性評価結果、吸収速度評価、粒度分布を表1、表2に示した。

### 【0071】

#### 〔実施例2〕

参考例2で得られた吸水性樹脂(2)100質量部に、ジエチレントリアミン5酢酸水溶液を2質量部、ジエチレントリアミン5酢酸が吸水性樹脂(2)に対して50ppmとなるように噴霧混合した。得られた混合物を60°Cで1時間硬化し、吸水剤(2)を得た。吸水剤(2)を実施例1と同様に評価し、結果を表1、表2に示した。

### 【0072】

#### 〔実施例3〕

参考例3で得られた吸水性樹脂(3)100質量部に、ジエチレントリアミン5酢酸水溶液を2質量部、ジエチレントリアミン5酢酸が吸水性樹脂(3)に対して100ppmとなるように噴霧混合した。得られた混合物を60°Cで1時間硬化し、吸水剤(3)を得た。吸水剤(3)を実施例1と同様に評価し、結果を表1、表2に示した。

### 【0073】

#### 〔実施例4〕

参考例4で得られた吸水性樹脂(4)100質量部に、水2質量部を噴霧混合した。得られた混合物を60°Cで1時間硬化し、吸水剤(4)を得た。吸水剤(4)を実施例1と同様に評価し、結果を表1、表2に示した。

### 【0074】

#### 〔実施例5〕

実施例4において、参考例4で得られた吸水性樹脂(4)を参考例5で得られた吸水性樹脂(5)に変えた以外は同様の操作を行い、吸水剤(5)を得た。吸水剤(5)を実施例1と同様に評価し、結果を表1、表2に示した。

### 【0075】

#### 〔実施例6〕

実施例4において、参考例4で得られた吸水性樹脂(4)を参考例6で得られた吸水性樹脂(6)に変えた以外は同様の操作を行い、吸水剤(6)を得た。吸水剤(6)を実施例1と同様に評価し、結果を表1、表2に示した。

### 【0076】

#### 〔実施例7〕

実施例2において、参考例2で得られた吸水性樹脂(2)を参考例7で得られた吸水性樹脂(7)に変えた以外は同様の操作を行い、吸水剤(7)を得た。吸水剤(7)を実施例1と同様に評価し、結果を表1、表2に示した。

### 【0077】

#### 〔実施例8〕

実施例3において、参考例3で得られた吸水性樹脂(3)を参考例8で得られた吸水性樹脂(8)に変えた以外は同様の操作を行い、吸水剤(8)を得た。吸水剤(8)を実施例1と同様に評価し、結果を表1、表2に示した。

### 【0078】

#### 〔比較例1〕

実施例2において、参考例2で得られた吸水性樹脂(2)を参考例9で得られた吸水性樹脂(9)に変えた以外は同様の操作を行い、比較用吸水剤(1)を得た。比較用吸水剤(1)を実施例1と同様に評価し、結果を表1、表2に示した。

### 【0079】

#### 〔比較例2〕

実施例3において、参考例3で得られた吸水性樹脂(3)を参考例10で得られた吸水性樹脂(10)に変えた以外は同様の操作を行い、比較用吸水剤(2)を得た。比較用吸

水剤（2）を実施例1と同様に評価し、結果を表1、表2に示した。

#### 【0080】

##### 〔比較例3〕

実施例2において、ジエチレントリアミン5酢酸水溶液を水に変えた以外は同様の操作を行い、比較用吸水剤（3）を得た。比較用吸水剤（3）を実施例1と同様に評価し、結果を表1、表2に示した。

#### 【0081】

##### 〔比較例4〕

実施例3において、ジエチレントリアミン5酢酸水溶液を水に変えた以外は同様の操作を行い、比較用吸水剤（4）を得た。比較用吸水剤（4）を実施例1と同様に評価し、結果を表1、表2に示した。

#### 【0082】

##### 〔比較例5〕

実施例4において、参考例4で得られた吸水性樹脂（4）を参考例11で得られた吸水性樹脂（11）に変えた以外は同様の操作を行い、比較用吸水剤（5）を得た。比較用吸水剤（5）を実施例1と同様に評価し、結果を表1、表2に示した。

#### 【0083】

##### 〔実施例9〕

実施例1で得られた吸水剤（1）100質量部に微粒子状のステアリン酸アルミニウム（関東化学株式会社製）0.3質量部を添加・混合（ドライブレンド）して、吸水剤（9）を得た。得られた吸水剤（9）の粒度分布を測定したところほとんど変わっておらず、質量平均粒子径（D50）、対数標準偏差（ $\sigma_{\log}$ ）および粒子径150μm未満の重量百分率は、混合前の吸水剤（1）と同じ値を示した。吸水剤（1）の無加圧下吸水倍率、1.9kPaでの加圧下吸水倍率、吸収速度評価、吸湿ブロッキング率を測定し、表3に示した。

#### 【0084】

##### 〔実施例10〕

実施例2で得られた吸水剤（2）100質量部に微粒子状の二酸化ケイ素（商品名・アエロジル200（1次粒子の平均粒子径12nm）；日本アエロジル株式会社製）0.3質量部を添加・混合（ドライブレンド）して、吸水剤（10）を得た。得られた吸水剤（10）の粒度分布を測定したところほとんど変わっておらず、質量平均粒子径（D50）、対数標準偏差（ $\sigma_{\log}$ ）および粒子径150μm未満の重量百分率は、混合前の吸水剤（2）と同じ値を示した。吸水剤（10）を実施例9と同様に評価し、結果を表3に示した。

#### 【0085】

##### 〔実施例11〕

実施例10において、微粒子状の二酸化ケイ素を微粒子状のステアリン酸アルミニウムに変更した以外は同様の操作を行い、吸水剤（11）を得た。得られた吸水剤（11）の粒度分布を測定したところほとんど変わっておらず、質量平均粒子径（D50）、対数標準偏差（ $\sigma_{\log}$ ）および粒子径150μm未満の重量百分率は、混合前の吸水剤（2）と同じ値を示した。吸水剤（11）を実施例9と同様に評価し、結果を表3に示した。

#### 【0086】

##### 〔実施例12〕

実施例10において、実施例2で得られた吸水剤（2）を実施例3で得られた吸水剤（3）に変更した以外は同様の操作を行い、吸水剤（12）を得た。得られた吸水剤（12）の粒度分布を測定したところほとんど変わっておらず、質量平均粒子径（D50）、対数標準偏差（ $\sigma_{\log}$ ）および粒子径150μm未満の重量百分率は、混合前の吸水剤（3）と同じ値を示した。吸水剤（12）を実施例9と同様に評価し、結果を表3に示した。

#### 【0087】

##### 〔実施例13〕

実施例10において、実施例2で得られた吸水剤(2)を実施例3で得られた吸水剤(3)に、微粒子状の二酸化ケイ素を微粒子状のステアリン酸アルミニウムに変更した以外は同様の操作を行い、吸水剤(13)を得た。得られた吸水剤(11)の粒度分布を測定したところほとんど変わっておらず、質量平均粒子径(D50)、対数標準偏差( $\sigma_{\ln}$ )および粒子径150μm未満の重量百分率は、混合前の吸水剤(2)と同じ値を示した。吸水剤(11)を実施例9と同様に評価し、結果を表3に示した。

#### 【0088】

##### (実施例14)

実施例4で得られた吸水剤(4)100質量部に微粒子状の二酸化ケイ素(商品名・アエロジル200)0.3質量部を添加・混合(ドライブレンド)して、吸水剤(14)を得た。得られた吸水剤(14)の粒度分布を測定したところほとんど変わっておらず、質量平均粒子径(D50)、対数標準偏差( $\sigma_{\ln}$ )および粒子径150μm未満の重量百分率は、混合前の吸水剤(4)と同じ値を示した。吸水剤(14)を実施例9と同様に評価し、結果を表3に示した。

#### 【0089】

##### (実施例15)

実施例5で得られた吸水剤(5)100質量部に微粒子状のステアリン酸マグネシウム(関東化学株式会社製)0.3質量部を添加・混合(ドライブレンド)して、吸水剤(15)を得た。得られた吸水剤(15)の粒度分布を測定したところほとんど変わっておらず、質量平均粒子径(D50)、対数標準偏差( $\sigma_{\ln}$ )および粒子径150μm未満の重量百分率は、混合前の吸水剤(5)と同じ値を示した。吸水剤(15)を実施例9と同様に評価し、結果を表3に示した。

#### 【0090】

##### (実施例16～18)

実施例10において、実施例2で得られた吸水剤(2)を実施例6～8で得られた吸水剤(6)～(8)に変更することにより、吸水剤(16)～(18)をそれぞれ得た。得られた吸水剤(16)～(18)の粒度分布を測定したところ、どれもほとんど変わっておらず、質量平均粒子径(D50)、対数標準偏差( $\sigma_{\ln}$ )および粒子径150μm未満の重量百分率は、混合前の吸水剤(6)～(8)とそれぞれ同じ値を示した。吸水剤(16)～(18)を実施例9と同様に評価し、結果を表3に示した。

#### 【0091】

##### (比較例6～7)

実施例10において、実施例2で得られた吸水剤(2)を比較例1、2で得られた比較用吸水剤(1)、(2)に変更することにより、比較用吸水剤(6)、(7)をそれぞれ得た。得られた比較用吸水剤(6)、(7)の粒度分布を測定したところ、どちらもほとんど変わっておらず、質量平均粒子径(D50)、対数標準偏差( $\sigma_{\ln}$ )および粒子径150μm未満の重量百分率は、混合前の比較用吸水剤(1)、(2)とそれぞれ同じ値を示した。比較用吸水剤(6)、(7)を実施例9と同様に評価し、結果を表3に示した。

#### 【0092】

また、あわせて比較用吸水剤(3)、(4)の吸湿ブロッキング率も評価し、結果を表3に示した。

#### 【0093】

##### (実施例19)

参考例2で得られた吸水性樹脂(2)100質量部に、ジエチレントリアミン5酢酸水溶液とツバキ科植物の葉抽出物の15質量%水溶液(製品名:FS-80MO、販売者:白井松新薬株式会社(所在地:滋賀県甲賀郡水口町宇川37-1))からなる水溶液2質量部(ジエチレントリアミン5酢酸が吸水性樹脂(2)に対して50ppm、ツバキ科植物の葉抽出物の15質量%水溶液が吸水性樹脂(2)に対して0.1%となるように調整)を噴霧混合した。得られた混合物を60℃で1時間硬化し、吸水剤(19)を得た。得られた吸水剤(19)の粒度分布は、ツバキ科植物の葉抽出物の15質量%水溶液を添加

していない実施例 10 と同じであった。また、無加圧下吸水倍率、1.9 kPa での加圧下吸水倍率を測定し、消臭テストを行った結果を表 4 に示した。

#### 【0094】

##### （実施例 20）

実施例 10において、微粒子状の二酸化ケイ素を亜鉛と珪素の複合含水酸化物（商品名：CERATOX SZ-100、チタン工業株式会社製、亜鉛と珪素の含有質量比：82/18、平均粒子径：0.36 μm）に変更した以外は同様の操作を行い、吸水剤（20）を得た。得られた吸水剤（20）の粒度分布はツバキ科植物の葉抽出物の 15 質量% 水溶液を添加していない吸水剤（10）と同じであった。また、吸水剤（20）を吸水剤（19）と同様に評価し、結果を表 4 に示した。

#### 【0095】

##### （実施例 21）

実施例 19において、参考例 2 で得られた吸水性樹脂（2）を、参考例 3 で得られた吸水性樹脂（3）に変更した以外は同様の操作を行い、吸水剤（21）を得た。得られた吸水剤（21）の粒度分布は吸水剤（12）と同じであった。また、吸水剤（21）を吸水剤（19）と同様に評価し、結果を表 4 に示した。

#### 【0096】

##### （実施例 22）

実施例 12において、微粒子状の二酸化ケイ素を亜鉛と珪素の複合含水酸化物（商品名：CERATOX SZ-100、チタン工業株式会社製、亜鉛と珪素の含有質量比：82/18、平均粒子径：0.36 μm）に変更した以外は同様の操作を行い、吸水剤（22）を得た。得られた吸水剤（22）の粒度分布は吸水剤（12）と同じであった。また、吸水剤（22）を吸水剤（19）と同様に評価し、結果を表 4 に示した。

#### 【0097】

また、あわせて比較用吸水剤（3）、（4）の消臭テストを行った結果も表 4 に示した。

#### 【0098】

##### （実施例 23）

実施例 2 で得られた吸水剤（2）を吸収体として性能評価するために上記（i）吸収体性能評価の方法に従って評価用吸収体（1）を作成し、10 分戻り量および劣化戻り量を測定した。結果を表 5 に示した。

#### 【0099】

##### （実施例 24～27）

実施例 23 で用いた吸水剤（2）を、実施例 13、16～18 で得られた吸水剤（13）～（16）～（18）に変更することにより、評価用吸収体（2）～（5）をそれぞれ得た。

#### 【0100】

得られた吸収性物品（2）～（5）の戻り量評価結果を表 5 に示した。

#### 【0101】

##### （比較例 8～12）

実施例 23 で用いた吸水剤（2）を、比較例 3～7 で得られた比較用吸水剤（3）～（7）に変更することにより、比較評価用吸収体（1）～（5）を得た。

#### 【0102】

得られた比較評価用吸収体（1）～（5）の戻り量評価結果を表 5 に示した。

#### 【0103】

【表 1】

参考例	吸水性樹脂成物	無加圧下吸収率 (g/g)	1.9KPaで の 加圧下吸収率 (g/g)	16時間水可溶分 (%)	可溶分 劣化増加量 (%)	可溶分 劣化増加倍率	吸収速度 (sec.)
実施例1	吸水剤(1)	33	33	8	14	3.8	45
実施例2	吸水剤(2)	35	33	18	2	1.2	46
実施例3	吸水剤(3)	43	38	30	2	1.2	42
実施例4	吸水剤(4)	37	32	23	14	2.1	42
実施例5	吸水剤(5)	41	30	32	13	2.0	44
実施例6	吸水剤(6)	45	35	8	9	4.0	43
実施例7	吸水剤(7)	35	33	18	5	1.5	32
実施例8	吸水剤(8)	45	37	30	3	1.3	29
比較例1	比較用吸水剤(1)	35	33	18	3	1.4	48
比較例2	比較用吸水剤(2)	42	33	30	2	1.2	63
比較例3	比較用吸水剤(3)	35	33	18	41	5.6	46
比較例4	比較用吸水剤(4)	43	34	30	59	6.4	45
比較例5	比較用吸水剤(5)	29	23	10	13	2.2	50

【0 1 0 4】

【表2】

	吸水性樹脂組成物 850μm以上 (質量%)	710μm以上 850μm未満 (質量%)	600μm以上 710μm未満 (質量%)	500μm以上 600μm未満 (質量%)	425μm以上 500μm未満 (質量%)	300μm以上 425μm未満 (質量%)	212μm以上 300μm未満 (質量%)	150μm以上 212μm未満 (質量%)	45μm以上 150μm未満 (質量%)	45μm未満 (質量%)
実験例1	吸水剤(1)	0.0	0.0	5.0	15.3	18.3	30.1	20.0	9.8	1.3
実験例2	吸水剤(2)	0.0	0.0	2.3	16.3	18.6	33.3	19.9	8.9	0.6
実験例3	吸水剤(3)	0.0	0.0	2.3	15.3	19.4	33.5	19.8	8.9	0.8
実験例4	吸水剤(4)	0.0	0.0	0.0	1.1	15.6	42.6	28.1	11.3	1.1
実験例5	吸水剤(5)	0.0	0.0	0.1	10.6	19.4	46.5	18.2	3.7	1.4
実験例6	吸水剤(6)	0.0	0.0	0.0	5.4	17.4	40.9	29.4	5.5	1.1
実験例7	吸水剤(7)	0.0	0.0	0.0	0.0	0.6	11.4	59.8	26.8	1.2
実験例8	吸水剤(8)	0.0	0.0	0.0	0.0	0.6	11.7	55.8	24.5	1.2
比較例1	比較用吸水剤(1)	0.0	1.1	5.5	15.6	13.9	33.7	17.1	9.7	3.3
比較例2	比較用吸水剤(2)	0.1	4.0	27.2	20.6	10.6	23.0	11.3	2.5	0.6
比較例3	比較用吸水剤(3)	0.0	0.0	2.8	16.4	18.7	33.5	18.7	9.1	0.7
比較例4	比較用吸水剤(4)	0.0	0.0	4.2	14.9	19.7	34.5	17.6	8.5	0.5
比較例5	比較用吸水剤(5)	0.0	0.0	0.0	2.3	15.8	43.1	25.2	12.3	1.0

	吸水性樹脂組成物	質量平均粒子径 D50(μm)	対数標準偏差 (σζ)
実験例1	吸水剤(1)	373	0.397
実験例2	吸水剤(2)	373	0.369
実験例3	吸水剤(3)	372	0.367
実験例4	吸水剤(4)	321	0.322
実験例5	吸水剤(5)	367	0.281
実験例6	吸水剤(6)	335	0.298
実験例7	吸水剤(7)	238	0.201
実験例8	吸水剤(8)	245	0.241
比較例1	比較用吸水剤(1)	369	0.423
比較例2	比較用吸水剤(2)	508	0.367
比較例3	比較用吸水剤(3)	376	0.371
比較例4	比較用吸水剤(4)	381	0.361
比較例5	比較用吸水剤(5)	326	0.333

【表3】

	吸水性樹脂組成物	無加圧下吸収率 (g/g)	1.9KPaでの 加圧下吸収倍率 (g/g)	16時間水可溶分 (%)	劣化増加量 (%)	可溶分 劣化増加倍率 (%)	吸収速度 (sec.)	吸湿プロッキング 率(%)
実施例9	吸水剤(9)	33	33	8	14	3.8	48	0
実施例10	吸水剤(10)	35	30	18	2	1.2	40	0
実施例11	吸水剤(11)	35	33	18	2	1.2	49	0
実施例12	吸水剤(12)	43	29	30	2	1.2	34	0
実施例13	吸水剤(13)	43	38	30	2	1.2	45	0
実施例14	吸水剤(14)	37	29	23	14	2.1	38	0
実施例15	吸水剤(15)	41	30	32	13	2.0	47	0
実施例16	吸水剤(16)	45	24	8	9	4.0	35	0
実施例17	吸水剤(17)	34	30	18	5	1.5	25	0
実施例18	吸水剤(18)	44	28	30	3	1.3	25	0
比較例3	比較用吸水剤(3)	35	33	18	41	5.6	46	70
比較例4	比較用吸水剤(4)	43	34	30	59	6.4	45	50
比較例6	比較用吸水剤(6)	35	30	18	3	1.4	44	0
比較例7	比較用吸水剤(7)	42	25	30	2	1.2	60	0

【表4】

	吸水性樹脂組成物	無加圧下吸収倍率 (g/g)	1.9KPaでの 加圧下吸収倍率 (g/g)	消臭テスト結果	16時間水可溶分 (%)	可溶分 劣化増加量 (%)	可溶分 劣化増加倍率
実施例19	吸水剤(19)	33	33	2.5	18	2	1.2
実施例20	吸水剤(20)	35	30	2.6	18	2	1.2
実施例21	吸水剤(21)	43	29	2.6	30	2	1.2
実施例22	吸水剤(22)	43	29	2.7	30	2	1.2
比較例3	比較用吸水剤(3)	35	33	4.8	18	41	5.6
比較例4	比較用吸水剤(4)	43	34	4.9	30	59	6.4

【0 1 0 7】

【表5】

	吸収体	使用した吸水性樹脂組成物	10分残り量 (g)	劣化更り量 (g)
実施例23	評価用吸収体(1)	吸水剤(2)	8	6
実施例24	評価用吸収体(2)	吸水剤(13)	6	1
実施例25	評価用吸収体(3)	吸水剤(16)	4	3
実施例26	評価用吸収体(4)	吸水剤(17)	8	6
実施例27	評価用吸収体(5)	吸水剤(18)	3	1
比較例8	比較評価用吸収体(1)	比較用吸水剤(3)	8	17
比較例9	比較評価用吸収体(2)	比較用吸水剤(4)	6	20
比較例10	比較評価用吸収体(3)	比較用吸水剤(5)	12	10
比較例11	比較評価用吸収体(4)	比較用吸水剤(6)	10	6
比較例12	比較評価用吸収体(5)	比較用吸水剤(7)	10	1

\* 10分残り量測定後、不織布上面にゲル微粒子が観察された。

本発明の粒子状吸水剤は、表1～3にあるように、粒度も制御され、吸収倍率も高く、粒度も制御され、かつ、生理食塩水およびL-アスコルビン酸入り生理食塩水での可溶分の差が非常に少なく、よって、尿成分の変化（個人差、季節差など）や使用時間によらず安定した高性能を示す。

かかる本発明の粒子状吸水剤は、吸収速度、プロッキング率にも優れ、必要により消臭剤を添加することで、別途、表4にあるように、高い消臭性能をも示す。

本発明の粒子状吸水剤は、表5に示されたように、いかなる液に対しても戻り量の少ない吸収性物品（表5ではおむつ）を与え、さらに、比較例11のようなおむつからのゲル微粒子のはみ出しもないため、よって、尿成分の変化（個人差、季節差など）や使用時間によらず安定した高性能の吸収性物品（おむつ）を与える。

#### 【産業上の利用可能性】

##### 【0109】

本発明により得られた吸水性樹脂は、特定の粒度分布に制御されて、かつ尿に対する安定性も優れており、オムツなどの吸収体に使用した場合、従来の吸収体に比べ、非常に優れた吸収性能をもった吸収体を提供することが出来るという効果を奏する。



【書類名】要約書

【要約】

【課題】本発明の解決しようとする課題は、従来の数多くの物性（吸水速度、無加圧下吸水倍率、加圧下吸水倍率、ゲル強度、耐久性、可溶分、粒度など）に着目した吸水性樹脂（吸水剤）が開発され使用されてきたにもかかわらず、これらの物性の制御ないし設計でも実使用で十分な性能を発揮できなかった吸水剤において、実使用にも好適な吸水剤を与えることである。

【解決手段】

本発明は上記課題を解決するために銳意検討した結果、本発明では尿劣化での可溶分の増加に注目し、特に尿の組成の違いによる可溶分の差、それも特定の粒度、特定の吸収倍率での可溶分の変化がおむつでの実使用に大きな影響を与えることを見出した。そして、特定の粒度、特定の吸収倍率において、尿の変化によらず一定の範囲の可溶分を与える吸水剤が従来以上の優れた吸水剤であることを見出し、本発明を完成するに至った。

【選択図】なし

出願人履歴

0 0 0 0 0 4 6 2 8

20001206

住所変更

5 9 3 1 4 6 9 6 9

大阪府大阪市中央区高麗橋 4 丁目 1 番 1 号

株式会社日本触媒